



ИЗОБРЕТАТЕЛЬ

РАЦИОНАЛИЗАТОР®

ISSN 0130-1802

ПРИ СОДЕЙСТВИИ КОМИТЕТА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ДУМЫ
ФЕДЕРАЛЬНОГО СОБРАНИЯ РФ ПО ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ИЗДАЕТСЯ
С 1929 Г.

журнал публикует творческие решения актуальных задач технического прогресса

ТОМСКИЙ КОМПЛЕКС ПРОСТ, НО УНИВЕРСАЛЕН



Капельный полив
в отсутствие
хозяев огорода

6

История
разгрома
ВОИЗ
и журнала
«Изобретатель»

8

Истоки
германского
феномена

12

«К скотине относятся
по-человечески,
а к человеку —
по-скотски»

17

Волшебные
стекляшки

19

Дружная
четверка
молотков

26

ЧИТАЙТЕ:

5

III ЕЖЕГОДНАЯ НАЦИОНАЛЬНАЯ ВЫСТАВКА



**ВУЗ
ПРОМ
ЭКСПО
2015**

ОТ ИДЕИ К РЕАЛЬНОСТИ

- БОЛЕЕ 100 ВУЗОВ,
а также:
- ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ
- НАУЧНЫЕ ОРГАНИЗАЦИИ
- МАЛЫЕ ИННОВАЦИОННЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ
- ИНЖИНИРИНГОВЫЕ ЦЕНТРЫ
- ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПЛАТФОРМЫ
- ГОСУДАРСТВЕННЫЕ КОРПОРАЦИИ
- ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ИННОВАЦИОННЫЕ КЛАСТЕРЫ

2-4 ДЕКАБРЯ 2015

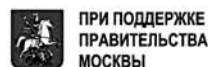
Федеральная площадка для демонстрации потенциала
современных технологий и научных изобретений России
Научный шаг в будущее России

vuzpromexpo.ru

организаторы:



стратегические партнеры:



Технополис «Москва» г. Москва, Волгоградский проспект 42/13



ИЗОБРЕТАТЕЛЬ И РАЦИОНАЛИЗАТОР®

ЕЖЕМЕСЯЧНЫЙ НЕЗАВИСИМЫЙ ЖУРНАЛ ИЗОБРЕТЕЛЕЙ И РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ

Журнал включен в Российский индекс научного цитирования

В НОМЕРЕ:

МИКРОИНФОРМАЦИЯ	С.КОНСТАНТИНОВА	2
ИДЕИ И РЕШЕНИЯ		4
Технологичность лопаток турбины в пользу эффективности (4). Ветродви- гатель родом из Воронежа (5). Проверка на надежность (5).		
ИЗОБРЕТЕНО		6
Искусственный дождь для дачного участка (6). Тем, кто потерял ногу (6). Защитимся от разливов даже зимой (7).		
ПАМЯТНЫЕ ПУБЛИКАЦИИ		8
Гибель общества изобретателей	М.ГАВРИЛОВ	
МНЕНИЕ СПЕЦИАЛИСТА		12
Немецкий порядок и его нарушения	Д.СОКОЛОВ	
ЗОЛОТЫЕ ИМЕНА РОССИИ		17
Александра Троицкая	М.ГАВРИЛОВ	
ИСТОРИЯ ТЕХНИКИ		19
Два зажаренных яйца, наклеенных на нос	М.ФИЛОНОВ	
РЕФЕРАТЫ. ДАЙДЖЕСТЫ. РЕЦЕНЗИИ		23
Как училась интеллигенция	С.КОНСТАНТИНОВА	
БЛОКНОТ ТЕХНОЛОГА	С.КОНСТАНТИНОВА	24
ВКРАТЦЫ	Ю.БАЗЫЛЕВ	25
ВЫСТАВКИ. ЯРМАРКИ		26
Станкостроение-2015	Е.РОГОВ	
ПРИЕМНАЯ ВАШЕГО ПОВЕРЕННОГО	О.ЯФАРОВА	32
АРХИВ-КАЛЕНДАРЬ		3-я с. обл.
Когда-то в сентябре	В.ПЛУЖНИКОВ	

Главный редактор
В.Т.БОРОДИН (к.т.н.)

Редакционный совет:

М.И.Гаврилов (зам. главного редактора)

А.П.Грязев — зам. председателя Центрального совета ВОИР

Ю.В.Гуляев (академик РАН) — директор Института радиотехники и электроники РАН

Ю.М.Ермаков (д.т.н.) — проф. МГУ приборостроения и информатики

О.А.Морозов — директор НПП «МАГРАТЕП»

А.С.Сигов (академик РАН) — президент Московского ГТУ радиотехники, электроники и автоматики (МИРЭА)

В.П.Чернолес (к.т.н., д.п.н.) — зам. председателя С.-Петербургского и Ленинградского советов ВОИР

Ш.Ш.Чипашвили (к.т.н.) — первый зам. генерального директора МНТК «Прикладные Информационные Технологии и Системы»

Номер готовили:

Редакторы **О.М.Сердюков**
С.А.Константинова

Фотожурналист **Е.М.Рогов**

Обозреватель **Ю.Н.Егоров**

Внештат. корр. **Ю.Н.Шкроб**

Худож. редактор **А.В.Пылаева**

Графика **Ю.М.Аратовский**

Верстка **Е.В.Карпова**

Корректор **Н.В.Дюмина**

Консультант **Н.А.Хохлов**

Зав. общественной приемной **Е.В.Захарова**

Е-mail: **valeboro@yandex.ru**

Сайт: **www.i-r.ru**

Тел. **(495) 434-83-43**

ВНИМАНИЕ!

Адрес для писем:
121552, Москва, а/я 17. Захаровой
Екатерине Владимировне.

УЧРЕДИТЕЛЬ —
коллектив редакции журнала
Журнал «Изобретатель и рационализатор»
зарегистрирован Министерством печати
и массовой информации РСФСР 3 октября
1990 г. Пер. №159

Присланные материалы не рецензируются
и не возвращаются. Мнение редакции
может не совпадать с мнением авторов.

Выпуск издания осуществлен при финан-
совой поддержке Федерального агентства
по печати и массовым коммуникациям.

©«Изобретатель и рационализатор», 2015

Подп. в печать 26.08.2015. Бумага офс. №1.

Формат 60x84/8. Гарнитура «PragmaticaC». Печать

офсетная. Усл.-печ. л. 4. Тираж 2000 экз. Зак. 2191

Отпечатано ОАО «Московская газетная типогра-
фия», 123995, ГСП-5, Москва Д-22, ул. 1905 года, 7

ОТКЛИКНУВШИЕСЯ НА НАШ ПРИЗЫВ

(мы разместили обращение в №5, 7, 2015 и на сайте www.i-r.ru)

Перечислившие на наш счет **по 5 тысяч рублей**

наши читатели из Тотьмы и Перми пожелали остаться неизвестными.

Спасибо за поддержку!

На 1-й с. обл.:

Сергей Александрович Пономарев, м.н.с. Томского государственного университета,
разработчик, автор проекта «Программно-аппаратный комплекс механических испы-
таний».

Фото Евгения РОГОВА.

№9 (789), сентябрь, 2015. Издается с 1929 года

МИ 0901

Хорошо смеется тот, у кого красивые зубы. И тот, кто не боится зубного врача. При снятии слепка зубов в ходе протезирования пригодится **РЕТРАКЦИОННАЯ ПАСТА**. Она легко обнажает шейку зуба (**заявка на пат. 2013113929**), а потому сводит травматичность процедуры к нулю и сокращает время операции. **121165, Москва, Студенческая ул., д.33, корп.3, кв.17. МИТХТ им. М.В.Ломоносова. E-mail: vlad-lugat@mail.ru**

МИ 0902

Выжимать последнюю каплю масла из отходов очистки масличных семян научились (**пат. 2525254**) на Кубани. В результате переработки получается **РАСТИТЕЛЬНОЕ МАСЛО** и полезный кормовой продукт для коров и свиней. **350072, Краснодар, ул.Московская, д.2. Кубанский государственный технологический университет. Тел. (861) 274-40-48. E-mail: expro@kubstu.ru**

МИ 0903

Гражданина Голландии, в багаже которого почему-то оказалось 10 кг муки, пограничники попросили испечь блины... **ДЛЯ ВЫГРУЗКИ МУКИ** и других труднотасываемых или влажных материалов из вертикального бункера пригодится (**пат. 2458837**) усовершенствованное бункерное устройство. **390034, Рязань, ул.Костычева, д.4. Рязанский государственный агротехнологический университет им. П.А.Костычева. Тел. (910) 611-25-25. E-mail: evv-dvdv@yandex.ru**

МИ 0904

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОЧИСТКИ БАССЕЙНА от радиоактивных донных отложений — это плавучая платформа, снабженная опорами, с приемной камерой (**пат. 2513039**). Последняя имеет сопла и погруженные в нее всасывающие патрубки откачивающего и перемешивающего насо-

сов. **662972, Красноярский край, Железногорск, ул.Ленина, д.53. ФГУП ФЯО «Горно-химический комбинат». E-mail: atomlink@mcc.krasnoyarsk.su**

МИ 0905

Отечественный ферментный препарат целлоЛюкс-Ф позволяет (**заявка на пат. 2013155846**) повысить яйценоскость кур на 2,5—5,2%, **СНИЗИТЬ ЗАТРАТЫ КОРМА** на 10 шт. яиц на 3,5—6,3%, увеличить живую массу бройлеров на 3,1—5,1%. Авторы изобретения обещают существенную экономию пищевого зерна. **141300, Московская обл., Сергиев Посад, ул.Птицеградская, д.10. ФГБНУ ВНИТИП.**

МИ 0906

«Как мне надоело жить в этом грязном пруду!» — жалуется один карась другому. «А ты схватись за крючок, — советует тот, — и сразу же попадешь в сметану». **БАССЕЙНЫ ДЛЯ ВЫРАЩИВАНИЯ РЫБ** лучше делать двухэтажными (**пат. на п.м.144242**). Верхний ярус предназначен для осетровых рыб, нижний — для карасей, карпов и прочей тиляпии. **350040, Краснодар, ул. Ставропольская, д.149. Тел. (861) 235-36-10. E-mail: tp@kubsu.ru**

МИ 0907

ОГНЕСТОЙКАЯ ТКАНЬ для защиты пожарных от высокой температуры

выполнена из смеси термоокисленных полиакрилонитрильных волокон с параарамидными и метаарамидными (**пат. на п.м.118313**). Из нее также можно шить спецодежду для сварщиков и металлургов. **119071, Москва, ул.Орджоникидзе, д.12. ОАО «ИНПЦ ТЛП». E-mail: info@inpctlp.ru**

МИ 0908

ТРЕНАЖЕР ПАРАШЮТИСТА создает воздушный поток, необходимый для удержания человека в воздухе (**пат. 2538996**). Перед тренировкой десантник надевает шлем с жидкокристаллическими индикаторами, в котором генерируется видео реального прыжка с парашютом. **390007, Рязань, ул.Храпово, д.11«б». Рязанское высшее воздушно-десантное командное училище им. В.Ф.Маргелова. E-mail: vnosid@yandex.ru**

МИ 0909

Высокоэффективные препараты (**пат. 2491816, 2495569, 2497359**) при обработке семян повышают посевные качества семян, урожайность и качество продукции. Проверено: использование препаратов **УВЕЛИЧИВАЕТ УРОЖАЙ** риса на 12,6%, озимой пшеницы на 14,6%, кукурузы на 15,8%. **350044, Краснодар, ул.Калинина, д.13. Кубанский государственный аграрный университет. E-mail: mail@kubsau.ru**

МИ 0910

Акустооптики создали прибор для комбинированной широкополосной, спектральной и оптической когерентной микроскопии (**заявка на пат. 2014115603**). Прибор годится **ДЛЯ КОМПЛЕКСНОГО АНАЛИЗА** поверхностной и приповерхностной микроструктуры биообъектов, то есть для безоперационных методов обследования, которые сейчас широко применяются в медицине. **117342, Москва, ул.Бутлерова, д.15. НТЦУП. E-mail: np@ntcup.ru**

МИ 0911

Новый класс фосфорсодержащих производных фуллерена C60 (**пат. 2509083**) пригодится не только в биомедицинских исследованиях и фармакологии. На их основе уже создаются весьма перспективные **СВЕТОПРЕОБРАЗУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ** для органических солнечных батарей. **142432, Московская обл., Черноголовка, пр-т Академика Семенова, д.1. ИПХФ РАН. E-mail: director@icp.ac.ru**

МИ 0912

Современную женщину везде подстерегает смертельная опасность, ведь сегодня на каждом шагу продаются сладкие и мучные изделия. Страдалиц выручит **ЭКСПРЕСС-АНАЛИЗ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ** и напитков на содержание углеводов (**пат. 2486505**). Фруктозу, лактозу и прочую сахарозу в диабетических кондитерских изделиях определяют методом восходящей тонкослойной хроматографии. **394064, Воронеж, ул. Старых Большевиков, д.54а. Военно-воздушная академия им. Н.Е. Жуковского и Ю.А. Гагарина. E-mail: vrn-vva@bk.ru**

МИ 0913

Легкий и прочный **ОБЛИЦОВОЧНЫЙ КАМЕНЬ** состоит из лицевого и конструкционно-теплоизоляционного слоя (**пат. 2478040**). Использование в основном слое гранулированного полистирола позволяет снизить удельный вес, коэффициент теплопроводности и себестоимость продукции. **214000, Смоленск, Чуриловский пр-д, д.3, корп.11. ООО НПП «БАЗИССТРОЙ». E-mail: bazisstroi@mail.ru**

МИ 0914

Сразу 6 пациентов смогут лечиться в одно время! **МАГНИТОТЕРАПЕВТИЧЕСКАЯ УСТАНОВКА** содержит (**пат. на п.м. 86477**) магнитопровод индуктора, выполненный в виде статора аксиального асинхронного дви-

гателя с радиально расположенными пазами для трехфазной обмотки, над которым в радиальном направлении размещены ложа для пациентов, **350072, Краснодар, ул.Московская, д.2. Кубанский государственный технологический институт. Тел. (861) 274-40-48. E-mail: expo@kubstu.ru**

МИ 0915

В Дагестане вырастили новый штамм дрожжей (**пат. 2540023**), который обладает высокой бродительной активностью и более эффективно перерабатывает айву в этанол. По мнению авторов, такое **ПЛОДОВО-ЯГОДНОЕ ВИНО** порадует пьющих граждан особо тонким ароматом. **367015, Махачкала, пр-т Имама Шамиля, д.70. ФГБОУ ВПО ДГТУ. E-mail: dstu@dstu.ru**

МИ 0917

В Черноголовке знают, как использовать низкосортный уголь и горючие промышленные отходы. Наклонный вращающийся цилиндрический **РЕАКТОР** для переработки сыпучих материалов содержит (**пат. 2518623**) устройство для загрузки и вращающийся корпус. Изобретение позволяет повысить срок службы реактора за счет повышения износа конструкции при поддержании постоянного уровня загрузки внутри реактора. **142432, Московская обл., Черноголовка, пр-т Академика Семенова, д.1. ИПХФ РАН, ООО «ЕВРОПРОФИЛЬ». E-mail: director@icp.ac.ru**

МИ 0918

КОМПАКТНЫЕ ПАРОВЫЕ КОТЛЫ малой мощности упрощенной конструкции (**пат. 2506493**) рассчитаны на применение в установках утилизации горючих и взрывчатых материалов для извлечения энергетических ресурсов путем генерации пара. **109074, Москва, Китайгородский пр-д, д.9. Военная академия РВСН имени Петра Великого. Тел. (495) 698-13-71. E-mail: arvsn@mail.ru**

МИ 0919

Говорят, перед входом в МЧС стоит памятник «Противомину и Противопожарскому». А еще там придумали **СПОСОБ ОЦЕНКИ** чрезвычайной ситуации для развертывания пунктов временного размещения населения, пострадавшего от аварий, катастроф, стихийных бедствий и система для его реализации (**пат. 2537878**). Изобретение уже помогает украинским беженцам. **121352, Москва, ул.Давыдовская, д.7. ВНИИ ГОЧС. Тел.: (499) 233-25-62, 233-25-36. E-mail: rdunev@vniigoshs.ru**

МИ 0920

ПРОТИВОМИКРОБНОЕ СРЕДСТВО на основе аминопроизводных фуллеренов (**пат. 2522012**) найдет применение в производстве новых препаратов, предназначенных для лечения и профилактики инфекционных заболеваний, и эффективных дезинфицирующих составов для обеззараживания и стерилизации предметов и поверхностей. **142432, Московская обл., Черноголовка, пр-т Академика Семенова, д.1. ИПХФ РАН. E-mail: director@icp.ac.ru**

МИ 0921

Основой препарата для лечения онкологических заболеваний методом фотодинамической терапии станут **РЕНТГЕНОЛЮМИНОФОРЫ**. Они нетоксичны и при введении в организм (**заявка на пат. 2014141467**) превращают рентгеновское излучение в свет с длиной волны, необходимой для эффективной работы фотосенсибилизатора, вырабатывающего активные формы кислорода, уничтожающие опухолевые клетки. **199034, Санкт-Петербург, наб.Макарова, д. 2. Институт химии силикатов им. И.В.Гребенщикова РАН. E-mail: ichsrn@isc.nw.ru**

С.КОНСТАНТИНОВА
Рис.Ю.АРАТОВСКОГО

ТЕХНОЛОГИЧНОСТЬ ЛОПАТОК ТУРБИНЫ В ПОЛЬЗУ ЭФФЕКТИВНОСТИ

ТУРБИНОСТРОЕНИЕ КАК ОТРАСЛЬ ПРЕДПОЛАГАЕТ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СЛОЖНЫХ НАУЧНЫХ И ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ. К РОТОРНОМУ УЗЛУ ТУРБИНЫ ПРЕДЪЯВЛЯЮТСЯ ПОВЫШЕННЫЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ И КАЧЕСТВА СБОРКИ. ОСНОВНЫМ ПРОИЗВОДИЯЩИМ ОРГАНОМ ТУРБИНЫ ЯВЛЯЕТСЯ РАБОЧЕЕ КОЛЕСО. ОНО СОСТОИТ ИЗ ОСНОВНОГО И ПОКРЫВНОГО ДИСКОВ И ЛОПАТОК МЕЖДУ НИМИ, ОБРАЗУЮЩИХ КАНАЛЫ. КОЛЕСО ВЫПОЛНЯЕТ ГЛАВНУЮ РАБОЧУЮ ФУНКЦИЮ — ПРОПУСКАЕТ ЧЕРЕЗ СВОИ КАНАЛЫ РАБОЧУЮ СРЕДУ, НАГНЕТАЯ ЛИБО РАЗРЯЖАЯ ПОТОК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ НАЗНАЧЕНИЯ. ОНО НЕСЕТ ОСНОВНУЮ НАГРУЗКУ И ЗАЧАСТУЮ РАБОТАЕТ НА ПРЕДЕЛЕ ПРОЧНОСТИ.

Главным фактором колеса, влияющим на эффективность, является геометрия его каналов. Отклонение профиля лопаток вызывает вихреобразование потока рабочей среды, проходящего через колесо, и снижение коэффициента полезного действия (КПД). Концепция изготовления каналов колеса зачастую связана со стремлением минимизировать влияние микронеровности их поверхностей на параметры действия турбины и оканчивается финишными операциями, максимально снижающими полученную в каналах шероховатость с увеличением трудоемкости.

Известно рабочее колесо центробежной машины, состоящее из основного диска с размещенными на нем лопатками. Прилегающие к ним поверхности выполнены с неровностями в виде гребешков вдоль канала колеса (рис.1). Эти гребешки формируют линии тока пограничного слоя среды не в полной мере. Объясняется это тем, что поверхности самих лопаток остаются гладкими во всех направлениях и не способны препятствовать турбулизации пограничного слоя.

Изготавливают такие колеса фрезерованием на пятикоординатных

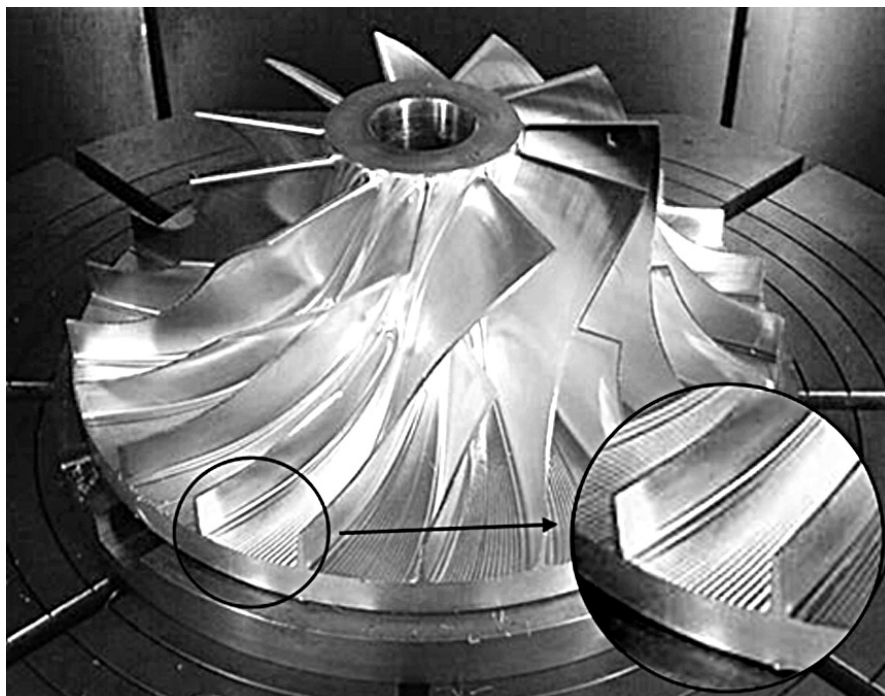


Рис. 1. Рабочее колесо турбины без покрывного диска.



Рис. 2. Рабочее колесо турбины с покрывным диском.

обрабатывающих центрах. Лопатки обрабатываются периферией концевой фрезы с контактом по всей ширине лопатки, а дно канала — сферическим концом фрезы, формирующим гребешки. Описанный процесс типичен для открытого типа цельных колес (моноколес) по причине свободного доступа инструмента в канал и неосуществим при изготовлении закрытых моноколес.

Для повышения КПД колеса за счет выравнивания проходящего по поверхности лопатки потока и безвихревому течению пограничного слоя рабочей среды было предложено колесо, каналы которого имеют гребни не только на поверхностях, прилегающих к лопаткам, на основном и покрывном дисках, но и на поверхностях самих лопаток (**пат. на п.м.146385**). Это наиболее приемлемо в закрытых типах рабочих колес с доступом в канал только через его входное и выходное сечение.

На рис.2 изображен продольный разрез моноколеса турбины закрытого типа. Он содержит лопаточный 1 и покрывной 2 диски и расположенные между ними лопатки 3. Межлопаточное пространство, ограниченное лопаточным и покрывным дисками, образует каналы колеса, через которые осуществляется перетекание рабочей среды. Поверхности лопаток 3 колеса выполнены с гребнями 4 вдоль канала. Высота гребней h выбирается по высоте лопаток и характеристике рабочей среды и находится в интервалах

0,1—0,4 мм. Шаг p и профиль гребней определяются диаметром фрезы и количеством проходов. Профиль гребней представляет собой окружность, повторяющую профиль фрезы, и позволяет сократить машинное время обработки в связи с уменьшением числа проходов инструмента вдоль лопатки.

При работе поток газа, сформированный в направляющем аппарате, поступает в каналы рабочего колеса. Средняя линия потока формируется профилем канала колеса, а пограничный слой — гребнями на поверхности лопаток. Гребенчатый профиль позволяет снизить динамические потери КПД при работе колеса, выравнивая и направляя пограничный слой потока, что обеспечивает безвихревое течение рабочей среды и повышает эффективность турбины в целом.

А. ДРОНОВ,
инженер-технолог

ВЕТРОДВИГАТЕЛЬ, РОДОМ ИЗ ВОРОНЕЖА

НЕ ПРЕКРАЩАЮТСЯ ПОПЫТКИ МАКСИМАЛЬНО ЭФФЕКТИВНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ВОЗОБНОВЛЯЕМЫХ ИСТОЧНИКОВ ЭНЕРГИИ. ОЧЕРЕДНАЯ — ЗА АЛЕКСАНДРОМ ЛИТВИНЕНКО ИЗ ВОРОНЕЖСКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО ТЕХНИЧЕСКОГО УНИВЕРСИТЕТА.

В мире не утихают нефтяные войны, в борьбе за энергетические ресурсы человечество рискует скатиться едва ли не к мировой войне. Поэтому идея использования возобновляемых источников энергии по-прежнему привлекает ученых умы. Это, конечно, относится и к энергии ветра, тем более что она экологически безупречна. Вот и А.М.Литвиненко разработал свой вариант роторного ветродвигателя (пат. 2370664), который, по его утверждению, отличается довольно высокой эффективностью. У нового ветродвигателя (см. рис.) есть неподвижное основание 1, передача 2 на потребителя энергии 3. Это, конечно, чаще всего электрогенератор. Также есть вращающееся основание 4 с траверсами 5 и центральной стойкой 6. Между верхними и нижними траверсами установлены прием-

ники ветровой энергии, выполненные в виде вращающихся в подшипниках и перемещающихся вдоль траверс двух пар колонн 7. На стойку установлена еще и центральная колонна. Самое интересное, что она связана с вращающимися боковыми колоннами специальными намотанными и сматывающимися гибкими оболочками, своеобразными «парусами». Конструкция двигателя такова, что, говоря очень упрощенно, при воздействии ветрового потока поочередно одна пара колонн «отъезжает» от центральной колонны, а другая пара под действием сил упругости, наоборот, «притягивается» к центру, наматывая на себя оболочку и сокращая площадь сечения двигателя. Двигатель приходит во вращение под действием воздушного потока. При этом двигатель обладает хорошей адаптацией к встречному потоку, что повышает его эффективность.

394026, Воронеж, Московский пр-т, 14. ГОУВПО «ВГТУ», патентный отдел.

О. ГОРБУНОВ

ПРОВЕРКА НА НАДЕЖНОСТЬ

ОДНА ИЗ ОСНОВНЫХ ЦЕЛЕЙ, СТОЯЩИХ СЕГОДНЯ ПЕРЕД КОСМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ, — СОЗДАНИЕ ИСКУССТВЕННОГО СПУТНИКА ЗЕМЛИ С ДЛИТЕЛЬНЫМ, НЕ МЕНЬШЕ 15 ЛЕТ, СРОКОМ АКТИВНОГО СУЩЕСТВОВАНИЯ.

Для этого необходимо, чтобы вся бортовая аппаратура и конструкционные узлы имели запас прочности и надежности на длительное время даже при экстремальных нагрузках. В радиоэлектронике самым слабым

прочностным звеном является соединение корпуса микрочипа с контактной площадкой на электронной плате. Сейчас в космической промышленности широко используют керамические корпуса с шариковыми выводами, со столбиками, укрепленными медными спиралями, а также с контактами в виде микропружинок. И все же, чтобы избежать неприятных сюрпризов в космосе, нужно основательно подготовиться на Земле. Программно-аппаратный комплекс механических испытаний, сконструированный специалистами ГГУ, предназначен для моделирования механических нагрузок, действующих на бортовое оборудование космических аппаратов во все время их активного существования. Реальные нагрузки на электронный модуль в полете могут достигать 20 тыс. «g».

Сейчас аппаратуру тестируют на вибростенде. Но этой информации недостаточно. Испытание может остановиться в шаге от отказа или разрушения. Остается неизвестным «слабое звено».

Довольно простая механическая конструкция дает ответы на многие важные вопросы. С помощью стальных стержней создаем нагрузку на тестируемый элемент через контактную плиту в любом месте платы. Вручную или по программе можем перемещать стержни с шагом 0,1 мм. Система сообщает о наличии дефекта, его локализации и даже о характере: непропаяный контакт, механическая трещина в плате, пузырек воздуха при пайке и пр. Изюминка проекта — акустическая эмиссия, позволяющая выявить даже скрытые, но перспективные дефекты. Плата еще работает, но при возрастании нагрузки изъясняется увеличением. По динамике процесса разрушения можно просчитать ресурс этого модуля до отказа.

Томский комплекс необходим в производстве радиоэлектронного оборудования космического и наземного базирования для тестирования, тренировки и планового обслуживания. Не обойтись без него и в лабораторных исследованиях. Модульная конструкция позволяет встраивать комплекс на предприятии в реальную технологию тестирования изделий. Мобильность устройства реализована настольным вариантом исполнения и низким энергопотреблением. Простая конструкция обслуживается одним оператором.

**Тел.: (3822) 78-37-26, ГТУ.
E-mail: tto@mail.tsu.ru**

Евгений ПОГОВ

ИСКУССТВЕННЫЙ ДОЖДЬ ДЛЯ ДАЧНОГО УЧАСТКА

Многие дачники серьезно страдают от того, что не в состоянии вовремя, регулярно поливать свои шесть соток. Возможно, их избавит от забот и страданий разработанная **Е.В.Хлебниковым** и **С.Е.Панферовой** система капельного полива.

Если вовремя не «напоить» будущий урожай, он вполне может серьезно пострадать или даже погибнуть, особенно когда на дворе жара и сушь. Что же делать, если полить растения физически невозможно? Выход один — довериться достижениям техники. Для полива растений на грядках садового участка, конечно же, уже давно существуют различные устройства и системы, в том числе и автоматические. Однако из-за малой величины сечений капельных отверстий эксплуатировать их на дачном участке довольно сложно, да и производство их недешево, сопряжено с определенными трудностями. А если размер отверстий достаточно большой, при-

заранее установленный расход воды и с помощью капельных элементов, размещенных на специальном трубопроводе, распределять воду вдоль грядки. Система (см. рис.), конечно же, имеет источник подачи воды 1 и регулятор уровня 2. Распределительный трубопровод 5 на регулируемых по высоте стойках 4 с помощью поворотной муфты 3 соединен с регулятором. Понятно, что уровень воды в трубопроводе ниже уровня воды в регуляторе — так обеспечивается необходимый напор. Противоположный регулятору конец поливочного трубопровода заглушен. В трубопроводе есть диаметрально сквозные отверстия, в которые вставлены пробки 6. Важно, что на их боковой поверхности выполнены канавка. Она, в зависимости от технологии изготовления, может иметь разную форму: «лыска», «продольная канавка» или «наклонная канавка». При этом длина ее не должна превышать внутренний диаметр трубопровода. Система работает так. При ее заполнении в регуляторе устанавливается определенный уровень воды, которая через канавки в

Авторы утверждают, что их система вполне способна обеспечить минимально необходимый малорасходный непрерывный длительный полив грядки. На первый взгляд, регулировка системы кажется довольно трудоемкой, но вполне возможно, эффект от такого искусственного дождя оправдает все хлопоты.

117570, Москва, ул. Красного Маяка, 13а, корп.7, кв.160. Е.В.Хлебникову.

О.ГОРБУНОВ

ТЕМ, КТО ПОТЕРЯЛ НОГУ

Людям, потерявшим ногу, призвано помочь разработанное в Санкт-Петербурге устройство для ходьбы одноногих пациентов.

Жизнь людей, почему-либо лишенных конечностей, очень нелегка. А те, кто потерял ногу, часто лишены возможности свободно передвигаться. Если у человека осталась хотя бы культя бедра, то для ходьбы можно использовать надеваемое на нее устройство на основе пояса и прикрепленного к нему стягивающего ремня со стержнем-протезом бедра и голени. А что делать тем, у кого нога ампутирована полностью, даже культя бедра отсутствует, и значит, совершать шаговое движение протеза бедра и голени невозможно? Как говорится, «даже зацепиться не за что». Недавно запатентованное устройство для ходьбы одноногих пациентов (**пат. 2393821**) может быть использовано для формирования навыков ходьбы у пациентов, нога которых ампутирована полностью. Пояс тут тоже присутствует и к нему прикреплен стержень-протез, но хитрость в том, что он в нижней части выполнен многоопорным. А каждая опора заканчивается транспортным коле-

сом с фиксированным направлением его вращения. Кроме того, стержень-протез имеет 2 внутренних транспортных колеса, расположенных друг за другом, и 1 наружное транспортное колесо, расположенное параллельно указанным внутренним колесам. Итак, устройство (см. рис.) имеет пояс 1, стержень-протез 2 с упором под тазовую кость ампутированной ноги 2у, шарнир стержня-протеза 3, который для обеспечения ходьбы фиксируется. Есть также средняя телескопическая (раздвижная) часть стержня-протеза 4, нижняя многоопорная часть стержня-протеза 5 и собственно главное — транспортное опорное колесо стержня-протеза 6. Разумеется, для того, чтобы передвигаться с помощью этого устройства, надо пролить немало пота и слез на обучении и тренировках. Вначале тренер-физиотерапевт надевает на пациента пояс со стержнем-протезом и ставит на целую ногу и стержень-протез. Затем дает команду идти вперед и при необходимости помогает ему физически и подстраховывает от падений. Для дополнительного

мерно 3 мм, то такая система не может быть автоматической, и для управления работой требуется присутствие человека. Новая разработка капельного полива (**пат. 2367144**) предназначена преимущественно для садового участка. Она в течение длительного времени и при отсутствии человека способна поддерживать

пробках равномерно, по каплям орошает грунт. Перфорированный трубопровод при этом опирается на грунт с помощью распределенных вдоль грядки стоек. А их высоту можно менять, в частности, заглублением в грунт. Тем самым выравнивают уровни отверстий трубопровода и воды в регуляторе.

сохранения равновесия пациент на начальных этапах обучения может использовать одну или две опорные трости. В результате большинство пациентов даже с такой тяжелой травмой смогут передвигаться самостоятельно и без использования громоздких вспомогательных костылей. Что это будет — ходьба или уже езда, неважно, лишь бы человеку стало легче.

195273, Санкт-Петербург, К-273, до востребования, под расписку Ю.Г.Жуковскому (для В.А.Жуковской).

О.ГОРБУНОВ

ЗАЩИТИМСЯ ОТ РАЗЛИВОВ ДАЖЕ ЗИМОЙ

Добыча российской нефти на многих месторождениях чревата ее разливами. Как защитить от этого покрытый льдом водоем, знают в ООО «Северное море».

К сожалению, добыча нефти частенько сопровождается ее разливами. Случается это и зимой. Конечно, способы защиты от таких разливов существуют, однако в ООО «Северное море» считают, что одни небезопасны из-за необходимости постоянно работать на поверхности льда вдали от берега, да еще и в условиях низких температур, а другие слишком громоздки и потому недостаточно оперативны. Поэтому там разработали свой способ защиты покрытого льдом водоема от разливов нефти (**пат. 2370593**). Это делается с помощью заграждения, установленного в прорези ледяного покрова из гибкой эластичной оболочки с утяжелителем по нижнему краю. Есть еще и вторая оболочка, расположенная выше первой. Итак, имеется (см. рис.) ледяной покров 1, вода 2 и нефть 3.

В качестве заграждения использована первая (нижняя) гибкая эластичная оболочка 4 с клапанами для накачивания и стравливания воды 5, юбкой 6 с утяжелителями 7. Вторая (верхняя) оболочка 8 расположена выше первой и заполняется воздухом. Есть приспособления для крепления оболочки к ледяному покрову 9. Это, например, тросик с поперечной штангой, длина которой больше ширины прорези в ледяном покрове. Утяжелителем может быть, например, металлическая цепь, которая одновременно увеличивает прочность оболочки на разрыв. Материал оболочки — синтетический бензостойкий материал. При прорыве нефтепровода подо льдом распространяется нефтяное пятно. Если водоем проточный, то ниже по течению ледяной покров прорезают под углом поперек водного потока. При аварии на водоеме с малым течением или с неподвижной водой определяют район, который необходимо защитить от разлива. Еще лучше — сделать это заранее, еще при проектировании нефтепровода. Вдоль подготовленной прорези на льду разворачивают заграждение, заполняют верхнюю оболочку воздухом и опускают нижнюю эластичную оболочку с юбкой и утяжелителем в прорезь. Верхняя оболочка, расклиниваясь, не дает за-

граждению утонуть. При необходимости воздух туда можно подкачать. В итоге верхняя оболочка принимает форму прорези, располагаясь по всей толщине льда, герметически закрывает прорезь на границе раздела «лед-вода» и исключает выход воды и нефти в прорезь. А нижняя эластичная обо-

лочка при этом свободно располагается в воде подо льдом. После закачивания в нее воды под избыточным давлением она принимает форму плотного цилиндра, который создает непреодолимое препятствие для перемещения нефти. Для извлечения заграждения из оболочек откачивают воздух и воду, затем вытаскивают их из-под льда с помощью приспособления 9.

Как показали испытания, время установки одной секции заграждения бригадой из 2 человек всего 4—5 мин. А извлечь заграждение может даже один рабочий за такое же время. В собранном виде оно компактно и может легко транспортироваться любым видом техники.

196128, Санкт-Петербург, а/я 61. ООО «Северное море».

О.ГОРБУНОВ



Нигде в мире —
только в ИРе,
а теперь —
еще и в эфире

«Народного радио»

на средних волнах 612 кГц



новинки науки, техники, медицины
в передаче «Изобретатели России»

**В ЭТОМ ГОДУ ИСПОЛНИЛОСЬ 77 ЛЕТ СО ВРЕМЕНИ РАЗГРОМА ВОИЗ —
ВСЕСОЮЗНОГО ОБЩЕСТВА ИЗОБРЕТАТЕЛЕЙ,
И ЗАКРЫТИЯ ЕГО ПЕЧАТНОГО ОРГАНА ЖУРНАЛА «ИЗОБРЕТАТЕЛЬ».
ПОЛАГАЕМ, ЧТО ДЛЯ МНОГИХ НАШИХ ЧИТАТЕЛЕЙ
ЭТА ДАВНЯЯ ПУБЛИКАЦИЯ БУДЕТ ИНТЕРЕСНА ТЕМ,
ЧТО ИСТОРИЯ ВОИЗ МОГЛА ПОСЛУЖИТЬ НАУКОЙ ВЛАСТЬ ИМУЩИМ.
ОДНАКО, КАК МЫ ВИДИМ СЕГОДНЯ, ГОСУДАРСТВЕННАЯ МАШИНА
ЕСЛИ И НЕ УНИЧТОЖАЕТ ВОИР И ЖУРНАЛ ИР, ТО УЖ ТОЧНО НЕ ДЕЛАЕТ
РОВНЫМ СЧЕТОМ НИЧЕГО ДЛЯ РАЗВИТИЯ ИЗОБРЕТАТЕЛЬСКОГО
ДВИЖЕНИЯ И ПОДДЕРЖКИ «ИЗОБРЕТАТЕЛЯ И РАЦИОНАЛИЗАТОРА».**

РАССЛЕДОВАНИЯ

**НОВУЮ ДЛЯ НАШЕГО ЖУРНАЛА
РУБРИКУ ОТКРЫВАЕТ МАТЕРИАЛ
О ТОМ, КАК ЛИКВИДИРОВАЛИ
ВОИЗ — ВСЕСОЮЗНОЕ ОБЩЕСТВО
ИЗОБРЕТАТЕЛЕЙ.
ПРЕДШЕСТВЕННИК ВОИР УМЕР В
МАЛЬЧИКОВОМ ВОЗРАСТЕ, НЕ
ДОСТИГНУВ СОВЕРШЕННОЛЕТИЯ,
И НА ЕГО «ПОХОРОНАХ»
ГОВОРИЛОСЬ, ВОПРОСЫ
ТРАДИЦИИ, ТОЛЬКО ПЛОХОЕ. МЫ
НЕ СТАНЕМ РЕАБИЛИТИРОВАТЬ
ПОКОЙНОГО И ЕГО
РУКОВОДИТЕЛЕЙ, ЭТО УЖЕ
СДЕЛАЛО САМО ВРЕМЯ. ПРОСТО
ИЗЛОЖИМ СОБЫТИЯ, ОПИРАЯСЬ
НА ДОКУМЕНТЫ, И ВЫСКАЖЕМ
СОБСТВЕННЫЕ ДОГАДКИ О
ПРИЧИНАХ ИСТРЕБЛЕНИЯ
ВОИЗОВСКИХ ОРГАНИЗАЦИЙ.
КОГДА АРХИВЫ МОЛЧАТ,
ВОССТАНОВЛЕНИЕ ИСТОРИИ
ПОЛЕЗНО. ДАБЫ, КАК
ГОВОРИТСЯ, ЗНАТЬ, ОТКУДА
ЕСТЬ ПОШЕЛ РОССИЙСКИЙ
ИЗОБРЕТАТЕЛЬ И КАК ЕГО
СТРЕНОЖИЛИ НА ПОЛНОМ СКАКУ
В 1938 Г.**

ГИБЕЛЬ ОБЩЕСТВА ИЗОБРЕТАТЕЛЕЙ

Чихать от архивной пыли теперь стало так же модно, как когда-то от нюхательного табака. Роясь, по выражению Маяковского, в окаменевшем дерьме прошлого, иные выкапывают дворянские корни своей фамилии, подбирают документы для притязаний на родовые поместья, дворцы, предприятия, земли.

Раньше, боясь репрессий, скрывали собственное непролетарское происхождение, а нынче к месту и не к месту заявляют: мол, наша прапрабабка ходила в фрейлинах царского двора! Мой дружок, напечатавший интервью с очередным «императором всея Руси», был в благодарность милостиво удостоен этим самозванцем сначала баронского титула, а потом

(чего мелочиться!) и княжеского. Гульба по сему поводу, поверьте, была поистине княжеской.

В свете повальной реанимации забытых сословий, массовых требований возвернуть экспропрированную большевиками собственность становится непонятной заторможенность, неинформированность нашего Республиканского совета ВОИР в отношении собственной биографии, а именно — трагической судьбы его предтечи ВОИЗ. Да что там, далеко-далеко, спросите что-то о деятельности ЦС ВОИР, законные наследники и тут постарятся отмолчаться. Они даже не ведают, где находятся союзные воировские архивы, не говоря уж о воизовских...

ДОНОСЧИК СТАНОВИТСЯ ПОСАЖЕННЫМ ОТЦОМ

Архивы центральных советов ВОИР и ВОИЗ я обнаружил в Государственном архиве Российской Федерации на Б.Пироговской улице в Москве. До этого безуспешно тыкался и в ВЦСПС, и в Госдуму, и даже в ФСБ. Хотел нащупать тропку, ведущую к разгадке закрытия в 1938 г. журнала «Изобретатель», прародителя «Изобретателя и рационализатора».

И вот передо мной выписка из протокола заседания президиума ЦС ВОИЗ. Привожу сакраментальный 6-й пункт: «Орган ЦС ВОИЗ — журнал «Изобретатель» ликвидировать, в связи с прекращением деятельности Общества». По краткости и афористичности фраза годится для надгробной эпитафии.

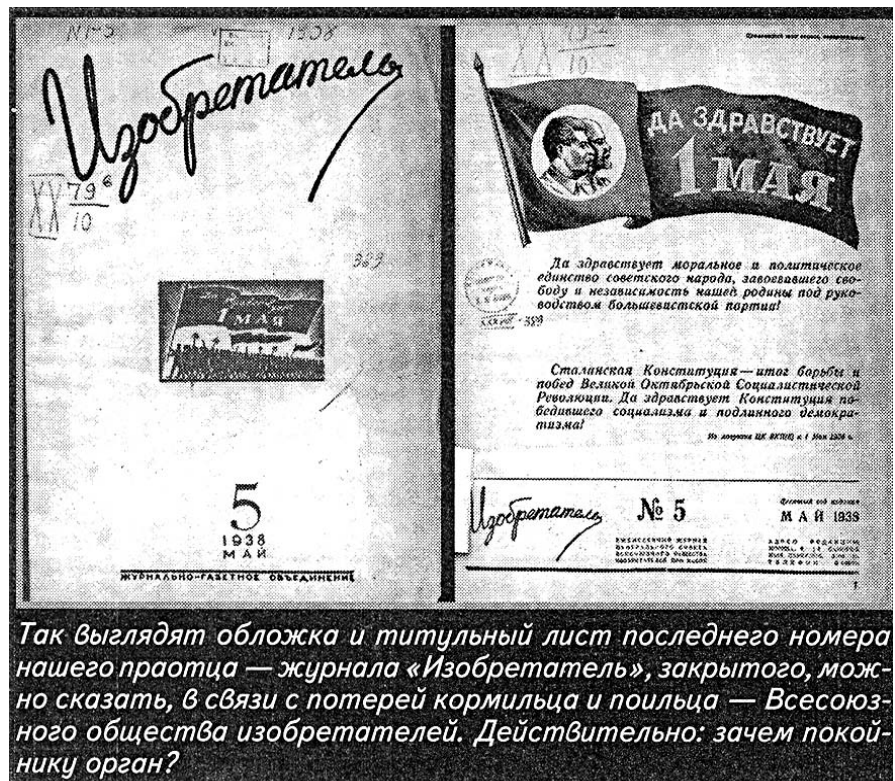
Казалось бы, это естественно: ампутация общественной организации изобретателей и вместе с ней в хирургическую кювету летит ее «орган». Но ведь гигантская сеть воизовских советов всех уровней — от областных до первичек на малых предприятиях — была не уничтожена, а будто по совету поэта: закрыта, почищена и открыта вторично, но под другой вывеской.

Прологом к этой вивисекции служил документ, отрубивший голову ВОИЗ и тут же прирастивший ее на новое место: «Постановление СНК СССР №528 от 22 апреля 1938 г.

1. Согласиться с предложением Президиума ВЦСПС о ликвидации Всесоюзного общества изобретателей.

Председатель СНК СССР
В.Молотов
Управляющий делами
Н.Петруничев».

Угадайте, кто удосужился чести продолжить разворачивание изобретательства в стране? А тот, кто и настучал куда следует о никчемности ВОИЗ, — Всесоюзный центральный совет профессиональных союзов. ВЦСПС стал если не отцом, то отчимом общества изобретателей. Так что нынешние со-



Так выглядят обложка и титульный лист последнего номера нашего праотца — журнала «Изобретатель», закрытого, можно сказать, в связи с потерей кормильца и поильца — Всесоюзного общества изобретателей. Действительно: зачем покойнику орган?

ображения, высказываемые вождем московских воировцев А.Ратниковым и другими, дескать ВОИР — это всего лишь профессиональный союз изобретателей и рационализаторов, — имеет давние корни.

По всей стране в середине 38-го возникли, как пузыри на лужах, воизовские ликвидкомы. Советская власть, разрушая мощный организм с тысячами ячеек, стремилась сохранить главное — изобретательские кадры и средства. Вместе с делами и чиновничьими креслами под всеохватную длань профсоюзов отходили кабинеты, здания, библиотеки, документация. В нагрузку к приобретенной интеллектуальной собственности они поимели (по моим, разумеется, неполным подсчетам) пять домов отдыха. И не где-нибудь, а в самых живописных курортных местах, например в Верее, Гаграх.

Надо представить то время. На волне громких политических процессов страшного 1937 г., пришел не менее жуткий 1938-й. Сперва отсекали отдельные головы, теперь взялись за коллективы. Не одни изобретатели и рационализаторы потеряли собственную крышу и очутились в пасынках ВЦСПС. Ликвидировалось огромное коли-

чество организаций, где «окопались враги народа» — троцкисты, бухаринцы и прочие агенты империализма.

Шел гигантский передел чиновничьего аппарата, приспособляемого к тоталитарному строю. Сталин и его сподвижники, усвоившие, что крепостными и рабами управлять легче, чем вольными людьми, как бы сокращали количество приводных ремней государственной машины. Шла чудовищная концентрация власти, которой становились ненужными какие-то невнятные союзы, объединения, фонды, неподвластные партии и ее подручным. К тому же попросту не хватало идеологически выдержанных, марксистски подкованных комиссаров-надсмотрщиков за половодьем самодеятельных организаций.

Пошли под нож, к примеру, многочисленные общества солидарности с шахтерами Уэльса, кули Шанхая, дервишами Бомбея, неграми Нью-Йорка... И действительно, поди проверь, как они там солидарничают. Словно надоевшую муху, прихлопнули фонд вдовы великого пролетарского писателя А.М.Горького — Екатерины Пешковой. Видно, и там угладили гниду агентов империализма.

Глядя на ту вакханалию издаеле-ка, вдруг понимаешь: все эти фонды и прочие собрания людей по различным интересам владели и движимостью, и недвижимостью, каковые при обнаружении врагов народа переходили, как правило, доносчикам и разоблачителям. Сейчас мы наблюдаем, как собственность возвращается к истинным собственникам. Скажем, культовые заведения — Православной церкви, другим конфессиям.

Не пришла ли пора разобраться: а куда уплыли средства и собственность тех, кого разогнали по навету или по злой воле властей? Кто воспользовался имуществом и казной фонда вдовы буревестника революции, пусть выясняют наследники. А нам интересно: кто стал хозяином, скажем, воизовского Дома отдыха в Гаграх? Почему бы не задуматься над этим вопросом председателю РС ВОИР Ю.Ю.Манелису? Пусть он воспримет сии строки, будто это Инюрколлегия сообщает: он и его ведомство — наследники огромного богатства, что нынче сокрыто от глаз, словно утонувшая Атлантида. Ну пусть Юрий Юльевич наследник не по прямой, а всего лишь уполномоченный этим оттяпнутым наследием управлять.

Правда, может случиться и так: выяснится, что у того же черноморского дворца здоровья имеется другой, более древний хозяин. Но в любом разе правда восторжествует.

ОГОНЬ ПО ШТАБАМ

Этот лозунг, выдвинутый Мао Цзэдуном в ходе кровавой «культурной революции», выдуман не китайским вождем. Он только автор пугающего слогана, а сам метод массовой чистки организаций с помощью критики и самокритики руководителей и последующих каторги, расстрела был обкатан большевиками еще в 30-е гг. в Советском Союзе.

Вот что сообщал рупор ВЦСПС газета «Труд» в январе 1938 г.: «К руководству ЦС ВОИЗ, оказалось, проникли враги народа, старав-



Дом-дворец в Москве на Ленинском проспекте, где с незапамятных времен поселился главный штаб профсоюзов, ставший на какой-то период «отчимом» изобретателей после разгона ВОИЗ.

шиеся развалить общество. В течение продолжительного времени враги вели свою подрывную, гнусную деятельность: уничтожали ценные изобретения, расхищали средства из фонда изобретательства, отстраняли от работы в ЦС талантливых изобретателей, душили здоровую критику, подменяя ее шумихой о своих «заслугах».

Листаю документы, которые свидетельствуют, что центральный совет и руководство воизовских организаций на местах довольно энергично выявляли нужные государству изобретения и способствовали их внедрению в производство. Но разумеется, при этом были ошибки по поводу значимости того или иного технического решения. Однако бросалось в глаза, что ВОИЗ мощно давил на администрацию производства, которая не всегда шла навстречу изобретателям.

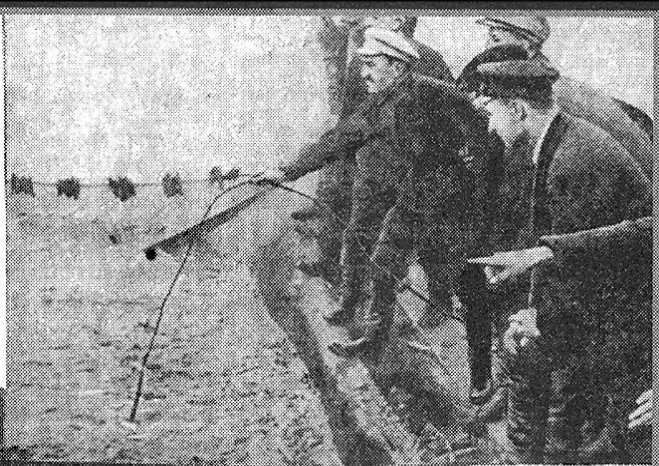
Кто ж станет спорить с тем, что в деятельности воизовских командиров хватало огрехов! Но считать их врагами, заговорщиками, подручными шпионов и диверсантов, казалось бы, нет ни малейших оснований. Тем не менее задача,

поставленная Сталиным, — очистить все учреждения от пособников троцкистско-зиновьевско-бухаринского блока — выполнялась неукоснительно. Уже летом зловещего 1937 г. был арестован вожак Всесоюзного общества изобретателей Халатов. В обширном заключении экспертно-технической комиссии, образованной по предложению... московской горпрокуратуры, сказано: «Обнаружено преступно-вредительское отношение к прохождению изобретательских и рационализаторских предложений в ЦС ВОИЗ».

Такого обвинения было достаточно для расстрельной статьи. Но Халатов с другими руководителями общества, как выяснилось, совершил еще больший грех — они ненадлежащим образом следовали указаниям партии. А в постановлении ЦК ВКП(б), обнародованном в октябре 1930 г., были сформулированы задачи ЦС ВОИЗ: 1. Организация изобретательской работы. 2. Помощь коллективному изобретательству. 3. Контроль за реализацией изобретений.

Экспертно-техническая комиссия, созданная с благословения

Наркомы, в отличие от нынешних министров, находили время для участия в испытаниях не ахти каких изобретений.



Народный комиссар промышленности А.И. Микоян во время экспериментов по электролову рыбы.



прокуратуры и понукаемая партийными органами, установила: вместо того чтобы организовать изобретательское движение, Халатов и иже с ним тормозили его. Никакой помощи коллективному изобретательству и даже следов этого явления проверяю-

щие не обнаружили. Это, конечно, поразительно, ибо почти каждое изобретение и ныне, и ранее, и во все времена создавалось не одним автором, а в соавторстве.

И наконец, комиссия заключила: вместо контроля развили бумажное делопроизводство... Проли-

стываю один за другим протоколы обсуждения новаций, отчеты штатных и нештатных экспертов по командировкам на заводы и фабрики, где буксуют новинки техники, придуманные индивидуалами и «целым колхозом». Да, разумеется, у каждого дела есть бумажный свидетель. Но за воиловским «делопроизводством» встают запущенные в промышленность, сельское хозяйство, медицину и т.д. изобретения, слышны схватки с чинушами, отзвуки батальи из-за новаций.

Пролистываю хрупкие листочки слепой машинописи, корявой скорописи и с горечью понимаю — голоса тех, кого назначили во враги народа, никто не слушал и не желал расслышать. Впрочем, арестованные, как мы знаем теперь, сначала открещивались от жутких наветов, а потом все, за редчайшим исключением, ломались. И бывшие вожди, и руководители крупнейших организаций, вроде Халатова, и практически все, кто попадал в лапы чекистов, «сознавались» в самых чудовищных преступлениях. Чтобы уберечь близких, чтобы, возможно, уцелеть и самим...

Марк ГАВРИЛОВ

Продолжение следует.

Уважаемые друзья!

Редакция оперативно представит ваши достижения всему миру. Реклама в ИР поможет найти клиентов и партнеров, сделает вас узнаваемыми. Только профессионалы представят ваш интеллектуальный товар должным образом.

Цена одной полосы — 15000 руб.;

1/2 полосы — 8000 руб.;

1/3 полосы — 5000 руб.

1/4 полосы — 4000 руб.;

1/8 полосы — 2000 руб.

Вся реклама на обложках — по договорной цене.

Скидки предоставляются при размещении рекламы в трех и более номерах подряд — 20% с общей суммы при единовременной оплате.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К МАКЕТУ

Размер полосы 180x242 мм.

Принимаются файлы eps, tiff, pdf, jpg.

В eps-файлах все использованные шрифты должны быть конвертированы в кривые.

В tif-файлах масштаб 1:1, 300 dpi.

Возможно изготовление оригинал-макета редакцией.

Вы можете разместить информацию на САЙТЕ ИР

Цены:

банер с пользовательской ссылкой —

4000 руб./мес.;

текст в разделе сайта «Новости ИР» —

5000 руб./мес.

НЕМЕЦКИЙ ПОРЯДОК и его нарушения

РАЗУМЕЕТСЯ, НИКТО НЕ ЗАБЫВАЕТ О ПРОШЛОМ, НО В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ ГЕРМАНИЯ ЧАСТО АССОЦИИРУЕТСЯ У НАС С ПОНЯТИЯМИ «ПОРЯДОК», «КАЧЕСТВО» И СВЯЗАННЫМ С НИМИ «ПРОЦВЕТАНИЕМ».

ПРО КАЧЕСТВО АВТОМОБИЛЕЙ, БЫТОВОЙ ТЕХНИКИ И ЗДРАВООХРАНЕНИЯ ГОВОРИТЬ НЕ БУДЕМ — ЭТО ОБЩЕИЗВЕСТНАЯ ТЕМА,

РАССМОТРИМ ДРУГИЕ ОБЪЕКТЫ. ПОПРОБУЕМ РАЗОБРАТЬСЯ ХОТЯ БЫ

В ЧАСТИ ПРИЧИН ЭТОГО НЕМЕЦКОГО ФЕНОМЕНА

НА ПРИМЕРАХ НЕСКОЛЬКИХ НЕМЕЦКИХ ГОРОДОВ И ИХ ЖИТЕЛЕЙ.

Франкфурт-на-Майне по плотности деловой активности в банковской сфере, транспорте, образовании, культуре и туризме считается мировым «альфа-городом». Он единственный в Германии входит в двадцатку «альфа-городов» мира. В нем расположены: Европейский центральный банк, Федеральный банк Германии, знаменитые на весь мир франкфуртские биржа и ярмарка.

А начиналась эта деловая активность в позапрошлом тысячелетии, согласно письменной датировке, в 794 г. На территории нынешнего Франкфурта вдоль реки Майн проживали германские племена франки, а для общения друг с другом через реку самым простым средством являлся брод, который был на этом месте и на их языке звучал как *furt* («фурт»). Так и образовалось название города — Frank furt, то есть «брод или переправа франков». Со временем про эту переправу через Майн узнали дальние родственники франков, и пошли через нее караваны товаров с разных концов Европы. В этом месте сразу начался и обмен товарами, и торговля ими. Но единой денежной системы в то время не было, многие феодалы чеканили свои монеты, разумеется, распространялись и их подделки. Но если критериев качества товаров довольно много — вкус, цвет, запах и т.п., и большого ума для их определения не надо, то с деньгами несколько сложнее. Пробовать на зуб уж очень субъективно, а звон монет при определенных навыках давал более четкие критерии содержания драгоценного металла. И некто, как утверждали именно во Франкфурте, приспособил для этого каменную скамью (нем. *bank*, первично лат. *bancus*), о которую стал бросать монеты и по мелодичности звона судил о содержании в них серебра и золота. Учитывая, что международная торговля во Франкфурте наращивала темпы, этим изобретением сразу воспользовались меня-

лы, скамьи которых превратились в первые банки, а сами они стали первыми банкирами. Казалось бы, славное дело делали первые банкиры, откуда же появилась нелюбовь к ним простого населения, неужели только из зависти? Попробуем разобраться.

Как только эти скамьи распространились по округе, выяснилось, что в разных местах этот звон стал иметь субъективный оттенок, и связано это было не только с тонкостью музыкального слуха банкиров, но и с его избирательностью. И вот в один прекрасный для всего человечества момент скамью этого банкира сломали (лат. *ruptus* — «ломать») и появился первый банкрот («*рот*» как производная от «*руп*»). Разумеется, эту версию будут оспаривать итальянцы, ведь и скамья у них *banco*, и *rotto* означает «разбитый», и торговые сделки подписывались первыми банкирами на индивидуальных скамьях, которые они сами ломали в случае своего разорения. Но франкфуртцы стоят на своем, добавляя к аргументам второе значение немецкого слова *bank* — «мель», имеющее привязку к их *furt*, то есть их переправе, а *rute* — к розге, которую использовали для подкрепления статуса банкротства. Кроме этого, у франков радикальное усовершенствование метода произошло за счет насильственной ломки скамьи банкрота, что как раз более свойственно горячим германским племенам, а не культурным жителям Рима с их добровольной порчей своего имущества. В любом случае налицо традиционный ход развития изобретательской мысли: первичное открытие звона монет, коррелированного в зависимости от их ценности — преобразование германцами римской скамьи для документов в «музыкальный инструмент» — и финишный его аккорд от удара молотом. А споры о первенстве почти любого базового изобретения были, есть



и будут. Со временем потоки денег в округе Франкфурта стали таковы, что их начали возить на телегах, ну а такая несправедливость уже мало кого могла оставить равнодушным, и местное придорожное население массово подалось в экспроприаторы. Банкиры и купцы задумались, и учитывая уже сложившиеся связи друг с другом и перекрестные товарно-денежные отношения, преобразовали деньги в долговые расписки, которыми можно было расплачиваться за товары, при этом было гораздо проще их прятать и проследивать переход друг к другу. Разумеется, банкиры оборот этих ценных бумаг взяли в свои руки, и появилась Франкфуртская биржа, дату рождения которой привязывают к соглашению между франкфуртскими купцами (1585 г.) об обменных курсах европейских денежных единиц, первый официальный лист которых появился в 1625 г. Конечно, долговые обязательства использовались и ранее, например в Китае, на Святой Земле. Но почти любое изобретение имеет прототип и получает результат за счет его усовершенствования, как было во Франкфурте. В настоящее время главная биржа Германии — именно Франкфуртская, и символы ее установлены на площади около входа: бык с рогами, обращенными вверх, — поднимающий акции (а заодно и курсы валют), и медведь, упирающийся передними лапами в землю, — опускающий их. Так вот, оказывается, откуда все наши беды с курсом рубля! Быка, а не медведя надо было делать нашим национальным символом!

От экономики переходим к политике. Во времена раннего Средневековья существовала и императорская власть, и власть курфюрстов (князей), но согласованности и порядка в их взаимодействии не было. Кто хотел, мог, например, самопроизвольно назначить себя импе-

ратором, что, разумеется, не добавляло гармонии окружающему миру. Вот тут, наверное, и был наиболее весомо продемонстрирован принцип «порядок должен быть» (нем. *ordnung mu sein*), который до сих пор является основным принципом для каждого немца. Золотая булла, изданная нюрнбергским сеймом в 1356 г., определяла в том числе порядок избрания императора и тех, кто мог претендовать на эту должность. Вот с этой даты, наверное, можно и отсчитывать начало немецкого порядка. Съезд курфюрстов происходил во Франкфурте, в Домском соборе. После первого избрания императора щедрые власти города одну струю центрального фонтана сформировали белым вином, а другую красным. Но изобретение не прижилось, бургомистр объяснил это окислением металлических элементов фонтана. А в центре этого фонтана с тех давних пор стоит богиня правосудия. Ее уникальность состоит в том, что глаза у нее в нарушение порядка открыты и смотрят до сих пор прямехонько в окна городского бургомистра. Если уж порядок, то для всех.

А как же он достигался? Покинем Франкфурт и пройдемся по другим городам Германии, чтобы прикоснуться к «тайнам немецкой души». Например, в городке Ротенбург-на-Таубере, в Музее средневекового уголовного права, представлены не только орудия пыток ведьм и колдунов, но и позорные маски для болтунов и сплетников с длинным языком и ушами, для пьяниц — в виде свиного рыла, для злых женщин — в виде безобразного черта, и т.п. Эти маски надевали на провинившихся, которых временно привязывали к столбу на центральной площади. Карточного шулера обклеивали картами и игральными фишками, и даже плохому музыканту на шею вместо хомута привязывали флейту, пальцы на ней за-



крепляли зажимами и тоже надолго выставляли на общее обозрение. А булочника, например, выпускавшего хлеб с недовесом, сажали в клетку и периодически опускали с головой в колодезь. Вот так со времен раннего Средневековья насаждались дисциплина, порядок, а заодно и стандарты качества. Сознание сознанием, а неотвратимость наказания — великая вещь.

Дадим иллюстрацию этому от обратного и перейдем к нюрнбергским колбаскам размером с палец, которые появились в XIV в. Они состоят из обезжиренной свинины грубого помола, соли, перца и майорана. Жители Нюрнберга утверждают, что такие малые размеры связаны опять же со священным порядком Германии, который строго приписывал вечером после определенного часа закрывать пункты общественного питания. Но для того чтобы, не нарушая законов, можно было полакомиться колбасками, их якобы просовывали голодным клиентам в замочную скважину дверей этих пунктов. Однако дотошные немецкие ученые провели эксперимент и выяснили, что проделать это почти невозможно. Более того, сравнив по годам размеры этих колбасок, увидели, что от года к году они становились все меньше и меньше. Рецептура и качество для германцев священны, а вот количество в данном случае стояло на втором месте. Вероятно, это было связано с тем, что колодезной клетки для мясника, как для булочника, придумано не было. Учитывая сие обстоятельство, при создании следующего кулинарного рецепта — мюнхенских колбасок на основе телячьего фарша — в середине XIX в. был установлен их стандарт навечно: длина 15 см, диаметр 30 см, вес 90 г. По традиции жители Мюнхена вставали рано и после 11 ч приступали ко второму завтраку, вкушая именно эти колбаски. До настоя-

щего времени этот порядок соблюдается строжайшим образом. Дочь Ю.А.Гагарина, Елена, генеральный директор историко-культурного музея-заповедника «Московский Кремль», путешествовала с мужем по Германии, и узнав об необыкновенном вкусе колбасок, попросила подать их в мюнхенском ресторане во второй половине дня, но официантка ответила решительным отказом. Сопровождающие стали ей объяснять, что это дочь первого космонавта, на что официантка не сразу, но прореагировала и пошла на кухню. Долго не возвращалась, а когда подошла к столу, то торжественно сообщила, что кухня была против, но она настояла. После этого принесла только одну порцию, хотя заказ делался на всю компанию, встала за Еленой и строго наблюдала за монопоеданием блюда. Строгость ее взгляда была такова, что у сопровождающих даже не возникло мысли попросить кусочка. Вот что значит немецкий порядок! Строго регламентирован и процесс их поедания. Не дай бог колбаску неправильно разрезать или заказать к ней гарнир. Едят их исключительно со сладкой зернистой горчицей и подсолненными кренделями — бренцелями. А вот пиво приветствуется, но исключительно белое мюнхенское.

Наконец мы подошли к главному символу Германии — пиву. Изобрели пиво не в Германии. Большинство древних цивилизаций (Шумер, Египет, Ассирия, Китай и др.) использовали его в своем рационе. Впервые в Европе хмель в качестве консерванта в пиво начали добавлять в VIII в. монахи и усовершенствовали процесс его производства, чтобы этим калорийным напитком поддерживать себя во время долгих постов. У кого пиво лучше, споры не утихают до сих пор. Бельгийцы считают, что у них, чехи считают свое пиво самым качественным. Ба-



варцы не спорят, они знают, что их пиво — лучшее. И не только они. Великая балерина Майя Плисецкая, проживавшая в Мюнхене и понимавшая толк в здоровом питании, особенно выделяла именно баварское пиво. И это непревзойденное качество, как считают баварцы, стало возможным благодаря стандарту 1516 г., который при изготовлении пива разрешил использовать только ячмень, хмель и воду, что священо именно в Баварии и сохраняется до сих пор. Но ведь как иногда хочется нарушить правила не нарушая закон, вот немцы и придумали огромное количество коктейлей: пиво с лимонадом, с коллой, с шампанским. Для русского человека это, понятное дело, странновато, для него гораздо ближе коктейль «Подводная лодка». Закажите его, и официант принесет вам кружку пива и стопку из толстого стекла, наполненную водкой, а если вы не догадаетесь, что делать, то смачно бросит ее вам в кружку. В Баварии была придумана технология низового брожения пива в холоде с последующим дображиванием в течение нескольких месяцев. 90% настоящего пива в мире изготавливается именно по этой технологии, при этом 40% всех мировых пивоварен расположено в Германии, а 2/3 из них — в Баварии.

Но постоянные ограничения могут сказываться на психике населения, и мудрые правители создали две абсолютные зоны свободы. Первая — «Октоберфест», где можно неограниченно пить это самое пиво. Но свобода свободой, а порядок все равно должен быть. В том случае, если клиент полностью перестанет управлять своим телом, он тут же будет доставлен в развернутый поблизости полевой госпиталь, а если очнется по дороге, то его отвезут к недопитой кружке. Случаются также на этом празднике свободы потасовки, даже с использованием

тяжеленных литровых кружек. Но и здесь существует определенный порядок, чтобы сохранить свою голову в целостности и сохранности. Если вы дали хорошие чаевые своей официантке, она встанет грудью на вашу защиту в случае конфликта. Но учитывая, что эта грудь расположена в глубоком декольте национального костюма под названием трахт (я не шучу) и чаевые часто поступают от обеих конфликтующих сторон, то ссоры этой грудью быстро и разрешаются. Кстати, такой «национальный» костюм тоже придумали правители Баварии из династии Виттельсбахов в XIX в. для сплочения баварского этноса. Вроде как нарушили старый порядок, но создали новый, и баварцы с удовольствием этому следуют.

Вторая зона свободы — автобаны, где на отдельных участках скорость ограничена только мощностью двигателя. Евросоюз хотел было немцев приструнить, но Ангела Меркель тоже грудью встала на защиту этой зоны свободы и с честью ее отстояла. Правила же дорожного движения довольно строгие и вездливы. Например, существует штраф за нелояльное отношение опытного водителя к начинающему.

Без нарушения порядка невозможно развитие искусства. Иоганн Вольфганг Гете создал скандальное, нарушающее нравственные порядки своего времени произведение «Страдание юного Вертера», которое имело беззвездную популярность и прославило его еще при жизни на всю Европу. Альбрехт Дюрер соединил в своем творчестве живопись и математику и, по сути, начал эпоху Возрождения в Германии. Бетховена многие музыковеды считают композитором-новатором номер один в мире. И все эти достижения состоялись благодаря нарушению действующих порядков.

Существует в Германии и порядок формирования городской среды. Если посмотреть на фотографии Франкфурта-на-Майне, сразу вспоминаются слова классика: «Небоскребы, небоскребы, а я маленький такой...»

Но оказавшись с ними рядом, ты их не ощущаешь, они стоят не очень плотно и солнце не загораживают, а только создают местами приятную тень. При этом между ними достаточно много уютных скверов и парков, а каждый клочок зеленых насаждений оккупирован дикими кроликами и отдыхающими гражданами. И небоскребы остаются где-то наверху. Город в целом выглядит даже как-то провинциально, может быть, благодаря низкой набережной Майна, на южном берегу которого, кстати, вдоль реки расположены почти все музеи города, и их не надо искать, а можно методично переходить из одного в другой.

Отдельно следует выделить малые города Германии, эстетика которых доведена до совершенства. Баден-Баден, Бад-Хомбург и Висбаден (нем. bad — «купание») приобрели известность за счет использования целебных вод. А кто на них едет? Разумеется, богатые граждане. И для порядка после постройки купелей во всех водных здравницах выстроили казино. Несколько слов о наших соотечественниках. До сих пор эти города спорят, в каком из них Ф.М. Достоевский оставил больше денег, и везде ему поставили памятники. После проигрышей Федор Михайлович пил баденскую водичку и, как говорят, успокаивался. Странная, вообще, эта водичка. Княжна Гагарина, например, красила там свою болонку каждый день в новый цвет под цвет платья. Даже первый штраф за нарушение скорости дорожного движения был изобретен и наложен в Баден-Бадене на князя Владимира Меньшикова, который носился по парку на своей тройке.

Вернемся в уже упоминавшийся Ротенбург. Необычная средневековая гармония внутри этого городка и расположение на холме среди нетронутой природы привлекло в него в XIX в. людей искусства, а за ними и просто любопытствующих, и город стал, по сути, центром зарождения городского туризма. Японцы во всем мире считаются самыми продвинутыми ценителями прекрасного. Если японец остановил особенно пристально взгляд на объекте, значит, этот объект совершенен. Они проштамповали, как контролеры ОТК, весь Ротенбург своими «никонами», «оккупировали» этот город, купили там дома, и родственники приезжают к ним в гости.

Почти в каждом немецком городке существуют некие изобретательские находки, которые работают и приносят прибыль. Например, в небольшом местечке Обераммергау, в предгорьях Альп, на плоских стенах домов в середине XVIII в. Франц Цвинг начал рисовать очень достоверно объемные элементы, а заодно и известные сюжеты, и дома превратились в произведения искусства, смотреть на которые приезжают со всей Европы. Мало того, в этом же селении во время чумы 1613 г. жители дали обет «реконструкции» страстей господних, потом это вошло в традицию, порядок церемонии сохраняется до сих пор и получил мировую известность, опять же дополненную туристическо-денежным потоком.

А что же думают люди, проживающие в Баварии, о своей территориально-национальной принадлежности? Баварцы говорят, что они не германцы. Баварский язык далек от немецкого. А на территории самой Баварии находится Франкония, язык которой уже отличается от баварского. И если, будучи проездом здесь, вы спросите, не Бавария ли это, вас устыдят в непонимании того, что вы находитесь на территории Франконии. Сама же Франкония делится на Верхнюю, Среднюю и Нижнюю.

Так, верхнефранконцы считают, что Нижняя Франкония находится где-то «на другом конце планеты». Эта особенность идет из глубины веков, когда на территории современной Германии было огромное количество самостоятельных городов-княжеств.

Вкратце о том, «что такое хорошо и что такое плохо» в понятии немца. Как мы уже отмечали, во всех городах игрового порока Достоевскому поставили памятники, можно сказать, памятники пороку. Получается, что порок тоже как бы некая зона свободы, правда если ты не нарушаешь свободу других. Но более глубокие связи немцы не всегда прослеживают. Ведь Достоевский проиграл и деньги своих друзей, и драгоценности любимой — правда, при этом за долги написал роман «Игрок», имеющий огромное количество экранизаций, и может быть, кого-то уберег от этой пагубной страсти. Еще пример — квартал «красных фонарей» Франкфурта, который непосредственно примыкает к его деловому центру. Тут тебе и офисы, и клерки, а в обеденный перерыв в этом квартале всегда отмечается наплыв клиентов. И это не считается сильно зазорным. А вот если вы слегка нарушите правила парковки около своего дома, то ваш любимый сосед напишет на вас донос, просто из-за того что ordnung muß sein. Грибы с орехами, кстати, тоже свободно в лесу собирать нельзя, ведь как считают «зеленые», белочка в магазине орехов не сможет купить, в отличие от нас. Те же «зеленые» у соседей могут выяснить, что у вас, например, есть кошка, но на приусадебном участке ее не видно. В этом случае «зеленые» придут к вам и предпишут обеспечить кошке свежий воздух. А просто так ловить рыбу, даже для этой самой кошки, — смертельное преступление. Получить свидетельство рыболова труднее, чем водительские права, а потом еще лицензию на лов рыбы надо покупать.

И в заключение еще об одном нарушении порядка. Король Баварии Людвиг II (из упоминавшейся уже династии Виттельсбахов) имел много странностей. Одна из них — постройка рыцарского замка Нойшванштайн, в переводе «новый лебединый утес» (schwan — «лебедь», не путать со schwein — «свиньей»).

Он считал (если предельно упрощать), что «красота спасет мир». Замок начали строить с 1869 г., и происходило это в нарушение всех эстетических канонов своего времени, но согласно пониманию прекрасного Людвигом. При этом строго соблюдалась техника безопасности. Например, паровой кран ежегодно проверялся Баварской ревизионной комиссией по паровым котлам, которая потом превратилась в знаменитое Объединение технического контроля (TUV). В замке не проводились приемы, не устраивались балы. Людвиг (опять если упрощенно) наслаждался там красотой и гармонией. В итоге его обвинили в растрате государственных средств (многие эту версию оспаривают и считают, что он тратил деньги своей семьи), объявили сумасшедшим, отстранили от власти и, по некоторым предположениям, утопили в озере. Хотя доминирующая версия все-таки связывает его кончину с самоубийством. Но вскоре после смерти Людвига замок стали посещать любопытствующие. Число их росло по мере быстрого распространения слухов по всей планете о сказочности этого творения. Среди любознательных туристов был и П.И. Чайковский, который был так поражен красотой замка, что вскоре создал мировой шедевр — балет «Лебединое озеро». В настоящее время этот замок является визитной карточкой Баварии, одним из самых посещаемых мест Германии и, может быть, самым успешным ее коммерческим историческим проектом. Вот такая история о немецком порядке и его нарушениях.

Д. СОКОЛОВ

АЛЕКСАНДРА ТРОИЦКАЯ

К КАЛУЖСКОМУ ВРАЧУ МЕНЯ ПРИВЕЛА 40 С ЛИШНИМ ЛЕТ НАЗАД БЕДА.



Моего друга, сослуживца по «Вечерней Москве» Юру Гоголю все больше и дольше стали донимать хвори. Врачи никак не могли понять природу его недомоганий. Наконец, проведя серьезное обследование, сошлись на страшном диагнозе, о котором сообщили жене, а она, рыдая, рассказала близким друзьям. Было рекомендовано больному не сообщать об этом диагнозе, тогда небезосновательно считалось, что правда может подкошить человека, и он не сможет бороться с болезнью. Трудно сказать, верна ли была такая теория, но даже в нынешнее время, узнав о своей обреченности, некоторые решаются на самоубийство. А Юра Гоголь был приговорен к летальному исходу: у него был выявлен рак желудка в последней, неоперабельной стадии.

Я и друг Юры, Анатолий Руссовский, вечерочный фельетонист, муж Дарьи Пешковой, внуки Максима Горького, человек с большими связями, поехали на Каширку, в онкологический центр, или, как его называли по фамилии главного онколога страны, «Блохинвальд». Нас, представителей органа МГК КПСС, приняли два молодых руководителя какого-то малодоступного для простых смертных экспериментального отделения. Посмотрели анализы и однозначно определили: жить вашему товарищу осталось немного. И предложили: мы готовы положить его к себе, но без каких-либо обязательств.

Потолковали мы с Руссовским между собой и пришли к печальному выводу: Юру здесь спасать не станут, ибо это, увы,

уже невозможно, он им нужен как подопытное животное, будут на нем изучать развитие болезней.

Хватались все мы в редакции за самые разные варианты, обращались к неким непризнанным врачевателям, из числа тех, которых громили в официальной прессе как шарлатанов. Везде попадали в тупик, нам говорили: слишком поздно спохватились... Не помню, откуда впервые возникла фамилия Троицкой. Возможно, из разгромной статьи в газете «Правда», где она была названа в числе тех, кто будто бы ложно утверждает, что знает способы избавления от рака. Вечерочный специалист по медицине Багреева подсказала адрес вдовы выдающегося и непризнанного онколога, охаянного в той же правдинской статье, Анатолия Трофимовича Качугина (ИР, 7, 15). Белла Яковлевна, врач, была лишена права заниматься разработками покойного мужа, ей было запрещено использовать по вердикту Минздрава «шарлатанскую методику Качугина». Вдова сказала, что в мире есть только один человек, который, возможно, окажет помощь в нашей ситуации — Александра Сергеевна Троицкая, которая живет в Калуге.

Смертельный недуг нашего друга стремительно развивался. Юра очень ослабел, на работу, а он заведовал отделом информации, его возила редакционная машина. Три раза в неделю, потом два раза, один, и наконец, он уже не смог покидать постель. Я бывал у него дома каждый день, он встречал меня горькой усмешкой:

— Ну что скажешь, безбородый обманщик?

И я врал ему о каких-то снадобьях, которые вот-вот достанут, о том, что его «полипоз желудка» (официально сообщенный ему диагноз) лечится длительно, и надо набраться терпения и мужества. Он слушал мое вранье, грустно кивал в знак согласия, и по-моему, догадывался, что скрывается за дымовой завесой, напускаемой мною. Догадывался, но все же надеялся на какой-то положительный исход.

Не получив никакой надежды у официальной медицины, включая «Блохинвальд», мы ухватились за последний, почти миражный шанс, подсказанный Беллой Яковлевной Качугиной. Сели в машину Руссовского — он за рулем — и отправились в Калугу.

Перед встречей с Троицкой мы знали, что ей, кандидату медицинских наук, запрещено лечить людей, и тем не менее она продолжает бороться на свой страх и риск с онкологическими заболеваниями.

Александра Сергеевна оказалась пожилой женщиной с глазами врача, располагающего к доверию. Она жила и работала в небольшой квартире, тут же располагалась ее «лаборатория», вид которой поразил. На кухне в ряд стояли газовые плиты, а на них громоздились огромные кастрюли, по краям которых были навешаны десятки пробирок, опущенных в горячую воду. В таких условиях готовилась загадочная целебная аутовакцина. В кухне были девчонки — ученицы и помощницы Троицкой, колдовавшие вокруг кастрюль.

Она сходу посмотрела анализы и сказала:

— У вашего товарища, судя по документам, рак в последней стадии. Но я хотела бы посмотреть его кровь.

Мы доставили ей необходимую «каплю крови». Именно по ней Троицкая убедилась в верности анализов. С грустью, не часто встречающейся у врачей, она сказала:

— Там уже лечить нечего. Я не фокусник и не колдунья, но единственно, что можно сделать, — облегчить его страдания. У него не будет болей, — и добавила: — Конечно, бывают чудеса, но в вашем случае надеяться вряд ли можно...

Руссовский, большой мастак по части взятки (сколько раз откупался от гаишников!), попытался «отблагодарить за врачебные услуги». Но Троицкая прервала его:

— Вот ваша задача. Вы будете привозить свежую кровь вашего друга, а я буду готовить на ее основе аутовакцину для инъекций. Придется это делать до самого конца. Денег мне не надо. Хотите помочь? Привезите как можно больше пробирок, с этим в Калуге трудности.

История этой удивительной женщины такова.

Троицкая, посмеившая нащупать путь к борьбе с раком и изобрести аутовакцину, спасавшую онкобольных, по сути дела, восстала против всемогущего Н.Н.Блохина, главного онколога страны, да еще и президента АМН СССР. Николай Николаевич считал, что рак поддается только хирургическому ножу. Всех несогласных объявлял шарлатанами, что равнялась волчьему билету. Но Троицкая реально спасала людей, и под давлением многочисленных свидетельств Блохин приехал в Калугу. Ознакомился с методологией не знахарки, а кандидата меднаук, и предложил: «Я помогу вам, если автором открытия буду я, вы соавтором». Таким образом, повторялась ситуация с Анатолием Трофимовичем Калугиным, которому тоже было предложено соавторство. Человек послабее, возможно, согласился бы, ведь сделку предлагал всесильный президент Академии медицинских наук.

Троицкая, повторяя Калугина, указала высокому гостю на дверь. Безусловно, дерзкая калужанка была бы раздавлена, как был раздавлен Качугин, но как бывает, несчастье одного принесло удачу другому. Партийному функционеру высокого ранга, члену ЦК КПСС Романову, в Кремлевской больнице поставили диагноз «рак челюсти» и назначили операцию, которая даже в случае успеха привела бы к изменениям в лице и полной инвалидности. Иными словами, он стал бы уродом, выброшенным на обочину жизни.

В Кремлевке шепнули, мол, в Калуге есть врач, которая может ему помочь. За месяц аутовакцина Троицкой избавила Романова от страшного недуга. Он выбросил палочку, с которой вынужден был ходить, и вернулся в строй, вернулся на рабочее место, хотя его уже номинально списали из состава действующих руководителей ЦК КПСС. Об этом чуде стало известно председателю Совета министров СССР А.Н.Косыгину. Тот при встрече с Романовым не удержался. «А я думал... что тебя уже нет в живых!» — невольно вырвалось у него. Так у калужской целительницы появились могущественные защитники. Под их давлением министр здравоохранения СССР Б.В.Петровский разрешил невиданное: грандиозный эксперимент по клиническому исследованию аутовакцины. Троицкой разрешили лечить одновременно несколько сотен больных, живущих во всех концах страны. Анонимно. Ей поставляли кровь онкобольных, она готовила свой препарат, который адресно отправлялся не известным ей пациентам.

Результат получился ошеломляющим: 80 с лишним процентов излечения! Казалось бы, полная победа. Однако министерская комиссия пришла к потрясающему выводу: во всех случаях излечения первоначальный диагноз был ошибочным! А ведь диагнозы ставили на местах самые разные и, разумеется, не знакомые с Троицкой врачи. Между прочим, и Н.А.Романова заверяли, что никакого рака у него не было, диагноз был поставлен неверный. «Стало быть, вы хотели оттяпать мне полголовы по ошибке?» — возмущался Николай

Антонович и даже грозился подать на врачей в суд. Однако его медицинская карта в кремлевке... оказалась утерянной.

По словам Романова, министр здравоохранения СССР Б.В.Петровский в разговоре с ним развивал приблизительно такие сакраментальные мысли: «А на что же будут жить наши клиники? Метод Троицкой очень дешевый! Если мы будем применять эту вакцину, надо будет закрыть все институты! Мы на это пойти не можем». Но то говорилось в приватной беседе, не предназначенной для посторонних ушей. А на практике происходило вот что.

Петровский издал личный приказ, запрещающий А.С.Троицкой лечить людей от рака. Ей было разрешено использовать свои разработки... на животных. Таким образом, новоиспеченный ветеринар в короткие сроки излечила все калужское стадо крупного рогатого скота от онкологических заболеваний. По этому поводу Александра Сергеевна саркастически изрекла:

— У нас к скотине относятся по-человечески, а к человеку — по-скотски.

Александра Сергеевна указала мне на портрет первого наркома здравоохранения Николая Александровича Семашко, висевший над ее рабочим столом:

— Посмотрите ему в глаза. В них боль за людей, сострадание. А теперь, — она ткнула пальцем в фото Петровского, лежащее под настольным стеклом, — гляньте на это сытое лицо купчика. Ему никого не жаль.

Ослушавшись министерского приказа, она втихую продолжала помогать онкобольным, которые без нее были обречены. Новеньких принимала по знакомству, со всеми предосторожностями. Среди них оказался и наш Юра Голый. Он действительно избавился от жутких болей. Надо воздать должное первому секретарю калужского обкома партии Андрею Андреевичу Кандренкову. Он обеспечил Троицкую квартирой, в которой она развернула самостоятельную лабораторию, создал ей невидимую, но ощутимую защиту от поползновений московских чиновников. Он даже сказал, что после кончины Троицкой будет сооружен памятник великой калужанке «по-больше, чем другому великому калужанину — Циолковскому». Увы, это обещание до сих пор не выполнено.

А ведь Александра Сергеевна внесла серьезный вклад в науку. Она как микробиолог доказала, вопреки многовековому мнению, что в крови не может быть никаких телец, существование в ней «глобоидов» или «глобоидных телец» (так она их назвала). Именно они послужили тем волшебным ключом к разгадке природы онкозаболеваний и к их профилактике и лечению. Параллельно с нею изучение этих клеток проводила другая замечательная российская исследовательница Варвара Антоновна Крестовникова. Впоследствии культуры клеток были изучены в ГНИИ стандартизации и контроля медицинских биологических препаратов им. Л.А.Тарасевича и получили название «коринебактерии Крестовниковой-Троицкой». Вот почему калужскому врачу понадобилась капля крови нашего товарища — по ней, «толстой капле крови», Александра Сергеевна определила, сравнивая с обычной кровью, стадию заболевания раком.

Поразительно, что лечить запрещенным методом разрешали отдельных известных спортсменов, деятелей культуры и политиков... в Минздраве. Вот уж поистине, если нельзя, но очень надо, то можно!

Однажды у меня дома раздался телефонный звонок. Голос был удивительно знакомым. Абонент отрекомендовался: Евгений Нестеренко, солист Большого театра. Так вот почему знаком этот голос! Он сослался на общего приятеля, который подсаждал ему, что мне известна врач Троицкая. У него от рака погибает теща, и помочь ей никто не берется. Я объяснил, как связаться с калужской целительницей. Так эстафета добра и взаимопомощи переходила из рук в руки.

Марк ГАВРИЛОВ

Мартышка к старости
слаба глазами стала:
А у людей она слыхала,
Что это зло еще
не так большой руки:
Лишь стоит завести Очки.

И. Крылов

ДВА ЗАЖАРЕННЫХ ЯЙЦА, НАКЛЕЕННЫХ НА НОС

Примерно треть населения мира страдает дальнозоркостью, близорукостью, астигматизмом и вынуждена носить очки. А что делали люди до изобретения этого полезного предмета, скажем в XII в., если возникали проблемы со зрением? Дальнозоркие, наверное, смирились с таким положением, потому что в то время мало кто умел читать. Но как охотники преследовали дичь, как рыцари участвовали в сражениях и турнирах, как воины стреляли из луков, если не видели дальше своего носа? Увы, сие нам неизвестно. Изобретение очков — белое пятно в истории оптики, и человечество по сей день не знает, кого благодарить за этот бесценный дар.

Стекло, которое зачастую связывают с очками, было известно и обрабатывалось 4500 лет назад. На острове Крит найдены 2 увеличивающие линзы, датированные 1200 г. до н.э. В комедии «Облака» древнегреческий поэт-комедиограф Аристофан упоминает о кристаллической лупе. Древнеримский ученый и философ Сенека Анней Луций Старший, родившийся в XVII в. до н.э., читал текст через стеклянный шар, наполненный водой.

И хотя многие утверждают, что очки якобы пользовались еще древние римляне, ссылаясь на упоминание о них в трудах античных авторов, первые следы увеличивающих очков найдены в труде по физиологии и геометрической оптике «Сокровища оптики» арабского ученого Ибн аль-Хайсама (965—1039). В Европе его больше знали под латинизированным именем Альгазен.

Некоторые ученые на основании архивов аббатства Сен-Бавонле-Гран во Франции отмечают, что монах Никола Бюле уже в 1268 г. использовал очки для подписания важного документа. Именно тогда неизвестный изобретатель догадался соединить 2 линзы и прикрепить на носу вблизи глаз.

Если же верить проповедям доминиканца Джордано да Ривальто, жившего в Пизе, эра очков началась в 1285 г. Во всяком случае, в рукописи 1299 г. некий итальянский монах восторгался: «Я чувствовал себя столь отягченным годами, что не мог ни писать, ни читать без тех стекол, которые называются очками и которые недавно изобретены к великой пользе старых людей с ослабевшим зрением».

Некоторые историки отдают предпочтение английскому монаху францисканцу Роджеру Бэкону (около 1214—1292), автору нескольких трактатов по оптике и знатоку линз. Бэкон соединил две маленькие плоско-выпуклые линзы металлическим мостиком, водрузил на нос и установил, что с помощью этого средства можно читать, писать и смотреть двумя глазами одновременно, и при этом руки остаются свободными.

Позднее к его идее проявили интерес итальянцы Алессандро делла Спина, Арматто делла Арматти и другие.



Во всяком случае, в соборе Санта-Мария-Маджоре во Флоренции за алтарем находится мраморная плита, посвященная «изобретателю очков» Арматто делла Арматти, умершему в 1317 г.

В эпоху Средневековья чтением и письмом занимались в основном монахи с помощью лупы, которую устанавливали в оправу и водили этим устройством по рукописи. Немецкие поэты того времени уже описывали применение и пользу увеличивающих стекол. Так, поэт-миннезингер Миссер написал следующие хвалебные стихи в честь очков:

*Когда под старость нам темно
Становится вокруг
И начинает изменять
Нам книга — старый друг,
Берем волшебное стекло,
Чтобы читать нам помогло...*

Пусть вас не смущает, что здесь сказано «стекло», а не «стекла», потому что в первых очках, как уже выше упоминалось, было не два, а одно стекло, которое держали перед глазами или же ставили перед книгой на стол в особой подставке.

Итальянский живописец Томмазо да Модена первым нарисовал человека в очках. Его примеру последовали и другие: на их картинах в очках щеголяли даже библейские пророки, амурчики и сам апостол Петр.

Одними из первых пытались исправить близорукость оружейники. Они изготавливали для близоруких рыцарей шлемы с узкой горизонтальной щелью на уровне глаз.

Первые помощники зрения изготовлялись из кварца, поскольку оптическое стекло еще не было знакомо. Линзы ставили в роговые, металлические и даже в кожаные оправы. Они производились в подобной форме сначала в Италии, позднее в Голландии, Германии, Испании, Англии и во Франции.

Но не везде очки встретили радушный прием. В 1319 г. глава сената в Падуе вызвал бурю негодования среди горожан, когда появился на свадьбе в очках. Они заподозрили, что под этой «маской» скрывается злой колдун или мошенник. Первые очки были двояковыпуклыми и позволяли читать вблизи. Венецианские мастера создали свою систему для измерения диоптрий стекла и обозначения их специальными знаками.

В XV в. вогнутые и выпуклые линзы, разработанные стеклодувами Франции, часто использовались тогдашними художниками. Это было время подъема фламандской художественной школы. Вполне вероятно, что братья Хуберт и Ян Ван Эйк использовали линзы, чтобы уловить все детали и нюансы окружающей действительности. Когда созерцаешь их совершенные полотна, нарисованные масляными красками, кажется, что смотришь на декорации и изображенные лица через удивительные вогнутые линзы, так ясно, до мельчайших, подробностей отображены предметы на заднем плане.

В середине этого столетия в сочинениях кардинала Николая Кузанского мы находим упоминание о вогнутых, отрицательных, линзах.

В 1518 г. великий итальянский художник Рафаэль написал портрет папы Льва Десятого. Римский папа был близорук, поэтому художник изобразил его держащим очки с отрицательными линзами.

На Руси очки впервые появились в конце XVI в., а со второй половины XVII в. они уже получили широкое распространение. Первая документальная запись об очках на Руси была сделана в «Приходной книге товарам, взятым... в Государеву Мастерскую палату» (1636 г.): «Ноября 28, принес из хором стольник князь Никита Иванович Одолевский двое очки во влагалицах (футляре. — **М.Ф.**) в серебряных; на одном влагалице подписано «очки князя Олексея Васильевича Приимкова Ро-

стовского», да на стороне около клейма два льва, а на другой стороне инрог (единорог. — **М.Ф.**)

со змием деретца; у других очков у влагалица по сторонам резаны в травах птицы. И 145 ж г. (т.е. 1636 г. — **М.Ф.**) декабря в первый день одними очками государь (Михаил Федорович. — **М.Ф.**) пожаловал духовника своего протопопа Никиту, а другие очки взял государь себе в хоромы; приказал записать Иван Михайлович Аничков».

О распространенности очков в России свидетельствуют и следующие цифры — 5892 пары очков, приведенные в «Росписи немецких товаров», которые были привезены морем в 1671 г. в Архангельск. Называли тогда очки «мелкозорамы». Московские купцы начали вывозить их на продажу в Сибирь и даже в Китай.

Наиболее древние из известных очков на Руси хранятся в Государственной оружейной палате. Историки считают, что эти очки относятся или к концу XVI в., или к началу XVI в.

Однако врачи почти 500 лет негативно относились к очкам. Вначале запрещали ими пользоваться, о чем говорилось в первом учебнике по медицине на немецком языке, вышедшем в 1583 г., а потом вообще перестали о них упоминать. И



все же очки изготавливали, но подбирали их не врачи, а торговцы, которые продавали очки наряду с галантереей и другой мелочью. Подбор очков был весьма приблизительным.

Итальянцы для ношения очков использовали специальные проволочные сетки и подвешивали линзы к ним. В XVI в. испанцы прикрепляли шелковые ленты к очкам и завязывали их за ушами. Писатель Франсиско Кеведо-и-Вильегас популяризировал приспособление, изобретенное для его близорукости, а знаменитый художник Диего Веласкес увековечил его в гениальном портрете. Очки находили все большее применение, хотя испанский драматург Лопе де Вега и писал насмешливо о них, что они похожи на «два зажаренных яйца, наклеенных на нос». Эти очки представляли собой две металлические оправы вокруг пары стекол, соединенных между собой изогнутым мостиком: были они очень тяжелы, едва держались на носу и тотчас падали, если их владелец чихал или кашлял.

Во Франции очки назывались «люнет» («маленькие лупы»), и их носили только дома и в редких случаях в публичном месте. Вольтер едко высмеял это приспособление. Его герой Панглос, философ-оптимист, который везде и всюду открывал следы божественного провидения, изрекал такие афоризмы: «Носы созданы для ношения очков».

В отличие от французов, испанцы считали, что очки придают человеку благородный и возвышенный вид и ношение их свидетельствует о высоком общественном положении. Художник Томмазо да Модена часто рисовал своих персонажей в очках. Его примеру последовали и другие. В 1599 г. испанский живописец Доменико эль Греко нарисовал кардинала в очках с ленточками. Испанские миссионеры завезли очки в Китай. Китайцы внесли свой вклад, прикрепив к концам лент керамические или металлические шарики для баланса.

В 1730 г. в Лондоне Эдуард Скарлетт установил на очках жесткую опра-

ву с заушниками. И это было, пожалуй, самым полезным изобретением. Очки уже не падали на пол и не разбивались. Французы тотчас заявили, что с такими очками «легче дышится». Вскоре появились вертикальные ручки, которые позволяли придерживать очки одной рукой. Также очки прозвали «ручным биноклем». Одна из моделей была разработана из перламутра, золота и горного хрусталя специально для Наполеона Бонапарта, который страдал близорукостью. Очки его были знамениты в то время и приводили в восхищение всех дам при дворе.

В 1801 г. немец Генрих Август Дюнкер основал в Ратенау первую фабрику очков, где производство базировалось на научных принципах. В высшем свете начали носить лорнеты. Они предназначались не для чтения, а для кокетства. Лорнет представлял собой вариант очков с ручкой и носился на цепочке или шнурке. Прусский герцог Людовик Талейран Перигор ввел в моду лорнет в черепаховой оправе на широкой муаровой ленте. В эпоху рококо высоко ценилось искусство обращения с лорнетом, умение лорнировать, разглядывать кого или что-либо с продуманным настроением — например, нарочито небрежно, пристально.

Англичане придумали также монокль, который распространился в Германии и России. Монокль представлял собой круглое стекло для

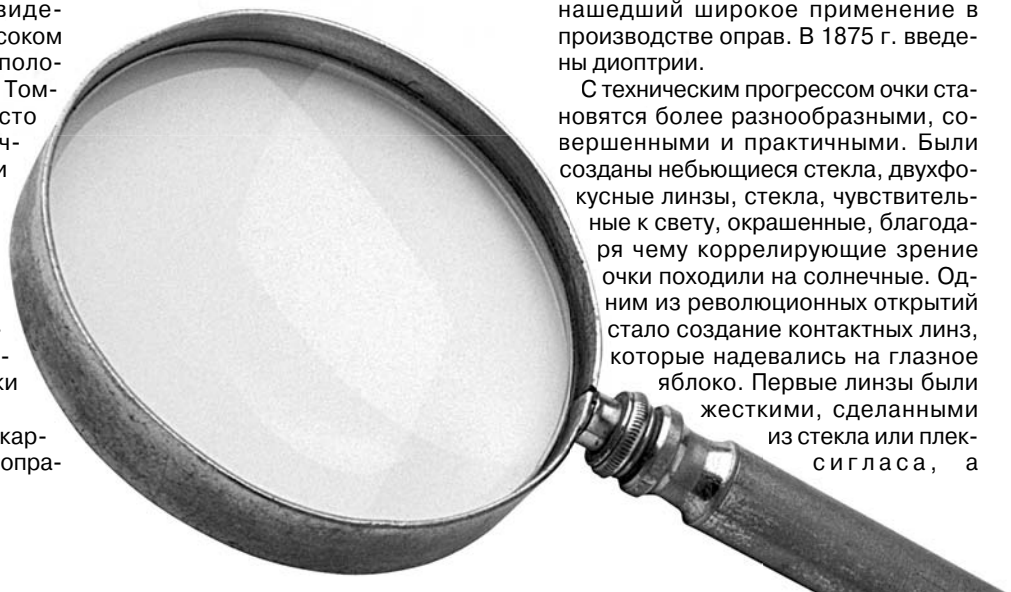
одного глаза, вставляемое в глазную впадину. Его применяли вместо очков или пенсне. Если же быть точнее, то первый монокль, или, вернее, подобие его, обнаруживается в Древнем Риме: еще император Нерон, страдающий близорукостью, вставлял в глаз большой, тщательно отполированный сапфир. Об этом, в частности, упоминает римский писатель и историк Гай Светоний Транквилл в своем главном сочинении «О жизни двенадцати цезарей».

Монокль в современном понимании слова имеет отношение к лупам, с помощью которых в XVII—XVIII вв. рассматривали миниатюры. Такая лупа называлась моноклем, и тогда же возникла мода вставлять в глаз кусок стекла. Его иногда вешали на шнурке, вставляли в золотую оправу или носили без оправы, французский герцог де Бофремон носил его на полях шляпы. Существовали также четырехугольные монокли. В свете придавалось большое значение умению обращаться с моноклем (как и с лорнетом). В XIX — начале XX в. монокль пользовался популярностью среди дипломатов и офицеров. Он всегда считался предметом роскоши.

Американский ученый Бенджамин Франклин изобрел бифокальные линзы. В начале XIX в. соединительные мостики очковых оправ приобретают различную конфигурацию: появились овальная форма ободка, очки-пенсне, то есть очки без заушных дужек, держащихся на носу с помощью пружины, зажимающей переносицу. Пользовались они большим успехом, особенно среди литераторов и актеров, так как были заметны и придавали лицу определенную интеллигентность.

Позднее миру стал известен новый пластический материал — целлулоид, нашедший широкое применение в производстве оправ. В 1875 г. введены диоптрии.

С техническим прогрессом очки становятся более разнообразными, совершенными и практичными. Были созданы небьющиеся стекла, двухфокусные линзы, стекла, чувствительные к свету, окрашенные, благодаря чему коррелирующие зрение очки походили на солнечные. Одним из революционных открытий стало создание контактных линз, которые надевались на глазное яблоко. Первые линзы были жесткими, сделанными из стекла или плексигласа, а



позднее благодаря усилиям чешского химика Отто Вихтерле в 1964 г. начато и производство мягких линз. Для страдающих одновременно близорукостью и дальнозоркостью были созданы линзы «дифракс», а позднее французская фирма «Эсилор» изобрела линзы «люнель», предохраняющие глаза от яркого света.

Контактные линзы очень нравятся женщинам — они не согласны, что и с очками можно быть красивой. В наше время в моду вошли комбинированные оправы из пластмассы и металла с цветными лаками и эмалями.

Любой окулист скажет: чтобы выписать рецепт, нужно провести множество различных измерений. Японской фирме «Нидек» удалось автоматизировать этот процесс, сконструировав электронно-оптический прибор. Теперь пациенту достаточно лишь приставить глаза к окулярам и не моргать. Все остальное управляемый микропроцессором диагност делает без участия врача: печатающее устройство выдает рецепт, где указаны расстояние между центрами зрачков, оптическая сила линз и другие данные, необходимые для изготовления очков.

Немецкая фирма «Картье» выпустила в продажу самые дорогие в мире очки — их оправы, заушники, украшенные бриллиантами и изумрудами, изготовлены из золота и платины. Стоят драгоценные очки 81 тыс. евро.

Самые легкие в мире очки «Хелпер Суперлайт», производимые японской компанией «Сейка Трейдинг» из города Осака и впервые представленные на рынке в августе 1988 г., весят всего 4,583 г. Подобные очки производятся с 7 типами линз — от +1.00 до 4.00 диоптрий.

Появились даже очки, контролирующие моргание. Как известно, усталый водитель тепловоза может уснуть в ночное время и пропустить красный свет светофора. Это грозит аварией. В Германии, в Научном центре по испытаниям средств транспорта, созданы оригинальные очки безопасности. Внешне они не отличаются от обычных. Только здесь от дужки тянется тонкий проводник к электронному блоку, смонтированному на пульте управления. Специальное устройство контролирует частоту мигания. Если веки опущены и ресницы не касаются миниатюрных датчиков дольше 20 с, прибор выдает акустический сигнал тревоги для водителя. Если же человек заснул крепко и не открыл глаза, то еще через 7 с автоматически включается тормозная система.

Польский оптик Чеслав Овсяк собрал коллекцию больше чем из 500

очков. Самые старинные из них относятся к XVI в. Есть в его собрании и такой экспонат: большая линза, соединенная с металлическим треугольником. Пользовались этим оптическим устройством как лорнетом. Коллекция Чеслава занимает в его квартире 18 витрин.

И коль речь идет об очках, нельзя не упомянуть и о солнечных. Помимо эстетической, они имеют и другую функцию — предохранять глаза от яркого солнечного света и ультрафиолетовых лучей. Здесь свои тонкости: очень темные стекла вредны — они раздражают и утомляют глаза, которые находятся в постоянном напряжении. Яркие окраски — желтая, светло-зеленая и синяя — не только не защищают от солнца, но и наоборот, вредят зрению. Специалисты настаивают: предохранительная функция стекол тесно связана с их способностью поглощать свет, вот почему рекомендуются стекла с нейтральной окраской — дымчатой и янтарной.

И несколько советов для тех, кто в силу обстоятельств носит очки или собирается их носить. Всезнающая статистика утверждает, что только во Франции 23 млн жителей носят очки, в России же их, само собой, больше. Причем носят французы не первые попавшиеся на глаза очки, а с выбором. Тут важно не только улучшение зрения, но и внешняя красота «очкариков». Подобрать красивые очки к лицу — тоже искусство.

Треугольному лицу с выступающими скулами и острым подбородком подойдут очки в форме бабочки, у которых верхний край оправы шире нижнего.

К круглому лицу лучше подобрать крупные очки геометрической формы с тонкими дужками (ни в коем случае не круглые, повторяющие форму лица).

Лицу широкому в области скул и средней части с резко выраженными

углами нижней челюсти подойдут крупные очки плавной (овальной) формы.

Если у вас тонкое лицо с мелкими чертами, приобретайте очки с миниатюрной

оправой, так как массивные окуляры «сediaт» вашу прелестную мордашку.

Если у вас круглое «кукольное» личико, то вы будете неотразимы в заходящих за виски очках квадратной или овальной формы с широкой оправой.

Овальному лицу подходит любая форма очков.

С помощью очков можно оптически укоротить длинный нос, если носить их чуть ниже. Короткий нос лучше выглядит, если перемычка расположена высоко.

Если у вас чрезвычайно широкие и кустистые брови, вам следует носить очки, верхняя часть оправы которых целиком совпадает с линией бровей.

Тогда лицо будет казаться более женственным.

Если у вас узкий лоб, то подойдут очки, верхняя часть которых без оправы. А вот обладательниц чрезмерно широкого лба украсят очки без нижней оправы.

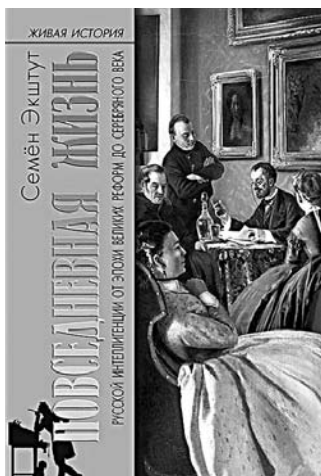
Необходимо помнить также и о том, что «плюсовые» стекла зрительно увеличивают и округляют глаза, в то время как «минусовые» резко уменьшают. Исправить такие недостатки может умело выполненный макияж. Например, избежать «эффекта округлости» поможет тонкая линия, проведенная черным или коричневым карандашом по контуру верхнего века. Тени должны быть темных тонов, причем желательно растушевывать их вплотную до линии бровей. На ресницы верхнего века можно нанести небольшое количество туши черного цвета.

Глаза близоруких дам приобретут максимальную выразительность, если обвести их сверху и снизу серым или коричневым карандашом по линии ресниц, а затем растушевывать тонкой кисточкой. Над верхним веком следует нанести темно-серые или коричневые тени, что придаст глазам объемность. Сами же веки нужно припудрить светлыми тенями. Для большей привлекательности добавьте последний штрих: проведите белым карандашом вдоль нижнего века.

Михаил ФИЛОНОВ



КАК УЧИЛАСЬ ИНТЕЛЛИГЕНЦИЯ



Семен Экштут. Повседневная жизнь русской интеллигенции. — М.: «Молодая гвардия», 2013. — 428 с.

Эта книга из серии «Повседневная жизнь» довольно точно «прописана» во времени — от эпохи Великих реформ 1860-х гг. до эпохи Серебряного века. Надо сказать, что последние столетия Россия ухитряется постоянно жить в пресловутое «время перемен» с небольшими перерывами на «застойное время». У нас то великие реформы, то великая революция, то великий перелом, то великая война, то великие санкции... Это не считая сексуальной революции и бесконечной череды реформ, от которой за последние десятилетия очумелые граждане успели устать. Реформа ЖКХ, реформа здравоохранения, реформа образования...

О реформе образования во второй половине XIX в., во многом породившей знаменитую и загадочную русскую интеллигенцию, рассказывает доктор философских наук социолог и историк С.А. Экштут. Несколько глав его увлекательной и насыщенной фактическим материалом книги «Повседневная жизнь интеллигенции» посвящены именно вопросам гимназического и университетского образования.

Начало эпохи Великих реформ и отмены крепостного права совпало с пятикратным увеличением российского студенчества. И все-таки государству крайне не хватало не только чиновников, но и педагогов, медиков, ветери-

наров, агрономов, инженеров-политехников. Динамично развивающийся российский бизнес нуждался в специалистах, а государство принципиально не желало взваливать бремя подготовки этих кадров на свои плечи. Кроме того, выпускники не коммерческой высшей школы не имели тех же прав и льгот, как выпускники казенной высшей школы.

Университеты того времени давали энциклопедическое образование и общую научную подготовку. Но в них не прививали профессиональных навыков, не учили «тайнам ремесла», не готовили к работе по конкретной специальности. Университет считался «храмом чистой науки», а профессора — жрецами этого храма. Любое прикладное знание уничижительно трактовалось как нечто второсортное и низменное по сравнению с «чистой наукой». Так в своем большинстве рассуждали университетские профессора, так же считала власть при Николае I, Александре II и Александре III. Как видим, эта точка зрения оказалась поразительно живучей!

А между тем промышленная революция и широкое внедрение машинного производства, строительство железных дорог, создание броненосного флота, появление мощных артиллерийских орудий и скорострельных ружей — все это буквально на глазах изменяло жизнь огромной неповоротливой Российской империи.

В конце XIX в. в быт жителей крупных городов начали активно внедряться телефонно-телеграфная связь и электроэнергетика. Электрическое освещение и электрический трамвай были в то время весьма модными новинками. Страна ощущала острую потребность в отечественных инженерах-электротехниках. Вспомним, что наиболее крупные и серьезные электроустановки, возводимые в России, не только рассчитывались и проектировались иностранцами, но и производились под их непосредственным наблюдением.

В 1891 г. в Петербурге открылся Электротехнический

институт, выросший на базе среднетехнического училища для подготовки телеграфных служащих. И хотя курс обучения в нем составлял 4 года, а затем был увеличен до 5 лет, вначале институту было отказано в праве именоваться высшим учебным заведением. Вердикт Государственного совета Российской империи гласил: «К высшим учебным школам должны причисляться заведения, дающие общую научную подготовку. Для электротехники общие знания необходимы лишь в той мере, в которой могут осветить законы электричества... Поэтому относить электротехнический институт к высшим учебным заведениям было бы несогласно с истинным его значением». Лишь в царствование последнего российского императора Николая II институт повысили в статусе и перевели в разряд высших учебных заведений.

Кроме того, высшая школа того времени столкнулась с серьезной проблемой — низким уровнем базовой подготовки студентов. Чтобы стать студентом университета, надо было окончить классическую гимназию, где непременно изучали два древних языка — латинский и греческий. На изучение латыни отводилось в 2 раза больше времени, чем на французский или немецкий язык. А на греческий язык предусматривалось столько же уроков, как на математику и физику вместе взятые. Поборники классического образования полагали, что углубленное изучение древних языков помогает достижению умственной зрелости, «способствует общему развитию неокрепшего юношеского ума и отвращает его от вредных мечтаний, излишнего самомнения и радикализма». Сам процесс усвоения древних языков изначально ставился выше результата. Это орудие умственной гимнастики должно было помочь в приобщении к интеллектуальному труду в университете.

По уставу 1871 г. реальные гимназии превратились в реальные училища, что означало существенное понижение статуса этих заведений. В учебных планах «реалистов»

упор делался на новые иностранные языки, математику, физику, черчение. Но поначалу выпускников реальных училищ не принимали ни на один факультет университета. Позже «реалистам» открыли путь в университет, но с оговорками. Только сдав экзамен по латыни, выпускник мог стать студентом физико-математического или медицинского факультета.

После покушений на императора Александра II вопрос образования легко перешел в политическую плоскость. Консервативная часть общества твердила: изучение естественных наук ведет к отрицанию религии и материализму. Поэтому, принимая решение о реформах, верховная власть исходила не из нужд народного просвещения и интересов экономики страны, но сознательно стремилась оградить российское юношество от нигилизма.

Вот почему в то время, когда происходило стремительное развитие российской промышленности и транспорта, нуждавшихся в отечественных специалистах с высшим образованием, гимназисты 8 лет корпели над изучением мертвых языков, расплачиваясь своим временем и здоровьем за поступление в университет. Так «классики» одержали победу над реалистами. Желая уберечь молодежь от нигилизма, власть своими собственными руками каждый год готовила тысячи будущих неудачников. Или будущих революционеров. И когда бывший выпускник Симбирской гимназии Владимир Ульянов утверждал, что «память молодого человека обременяли безмерным количеством знаний, на девять десятых ненужных и на одну десятую искаженных», он знал, о чем говорил.

Так что, читая биографии знаменитых изобретателей России, следует принимать во внимание, сколь сложно было им вырваться из предрасудков времени и оков тогдашнего классического образования. И тем дороже их научные и технические прорывы во многих областях науки, медицины и техники.

С. КОНСТАНТИНОВА

БЕСЕДА У ПРИЛАВКА: «Скажите, в вашей колбасе нет ГМО-продуктов?» — «Да что вы! В ней вообще никаких продуктов нет. Только крахмал, краситель и бумага!»

Несмотря на снижение объемов импорта мяса (в связи с введением санкций против России), спрос на деликатесную продукцию и производство увеличиваются. К мясному сырью для производства сырокопченых колбас, предъявляются высокие требования.

Новую технологию производства столь любимой гражданами нашей страны сырокопченой колбасы придумали изобретатели Кубанского государственного аграрного университета Н.В.Тимошенко, А.М.Патиева и др. Технология ускоренная, но совсем не требует использования химических ускорителей. Все дело в предварительной активации мясного сырья с помощью электромагнитной обработки (**пат. 2489025, 2489886, заявка на пат. 2014620497**). Такая обработка существенно снижает микробиологическую обсемененность фарша. А еще способствует ускоренному созреванию и сушке колбас, поэтому сроки производства сокращаются на 15 суток. Кроме того, новая технология сокращает количество брака готовой продукции без применения химических подкислителей. Таким образом, можно существенно повысить рентабельность производства.

Разработанная технология успешно используется в ЗАО «Мясокомбинат «Тихорецкий» (Тихорецк), ООО «Могунция-Кубань» (Краснодар) и ООО «Марка» (Крыловский р-н, ст. Октябрьская). По результатам исследований подтверждено соответствие готовой продукции техническим условиям с сохранением органолептических, физико-химических, микробиологических по-

казателей и сроков хранения. **350044, Краснодар, ул.Калинина, д.13. КубГАУ. E-mail: mail@kubsau.ru**

РАК МОЛОЧНОЙ ЖЕЛЕЗЫ как в нашей стране, так и во всем мире занимает первое место среди онкологических заболеваний женщин. Ежегодно в мире выявляется 1 млн 250 тыс. случаев этого заболевания. Тревожная статистика наблюдается и в России. Очевидно, нужен простой в обращении, эффективный и недорогой прибор отечественного производства для ранней диагностики рака груди. Такой прибор должен появиться в каждой поликлинике, больнице, стать непременным атрибутом врача-маммолога при проведении диспансеризации женщин.

Для диагностики рака груди специалисты Московского государственного университета приборостроения и информатики В.С.Кондратенко, В.А.Кропотов, А.П.Рыбалкин и А.Ю.Рогов сконструировали портативный прибор на основе узкополосной СВЧ-технологии (**пат. 2480787, пат. US 7683822**). Прибор представляет собой портативный радиоволновой сканер, который узконаправленной радиоволновой сканирует грудь обследуемой. Принцип работы основан на дистанционном измерении электромагнитных параметров тканей груди и регистрации изменений отраженного радиосигнала от участка, пораженного опухолью. Здоровые клетки и раковые клетки имеют различную диэлектрическую проницаемость, и отраженные от них волны различны. После специальной обработки эти различия выводятся на монитор компьютера в виде структуры тканей груди в 3D-режиме. Прибор позволяет обнаруживать новообразования размером от 1 мм.

Предполагаемая цена серийного портативного прибора на основе узкополосной СВЧ-технологии для диагностики рака груди 1,2 млн руб. Диапазон цен на скрининговые пленочные (аналоговые) маммографы в России — 3—5 млн руб., а на диагностические пленочные маммографы уже от 10 до 15 млн руб. **107996, Москва, ул.Стромынка, д.20. МГУПИ. E-mail: vsk1950@mail.ru**

ЛЮДИ, КОТОРЫЕ ДЕЛАЮТ УТРЕННЮЮ ЗАРЯДКУ, умирают в 100 раз реже остальных. Потому что их в 100 раз меньше... А между тем сомневаться не приходится: грамотные физические нагрузки и диета помогают дольше сохранять здоровыми сердце и сосуды. Еще лучше — избегать стрессов и отказаться от вредных привычек, ведь кто не курит и не пьет, тот здоровеньким умрет...

Врачи знают, что инсульты и стенозы сосудов головного мозга — одна из главных причин смерти людей во всем мире и в России в том числе. По данным ВОЗ, ежегодно в мире регистрируется 15—20 млн новых случаев инсультов, больше 80% выживших больных остаются инвалидами. В России ежегодно регистрируется около полутора миллиона новых случаев инсульта. Поэтому поиск способов защиты нейронов при различных патологических состояниях стал одной из важнейших задач современной нейробиологии.

В Кубанском государственном университете давно изучают средства для профилактики и лечения нейродегенеративных заболеваний, вызываемых повреждением мозга на фоне сердечно-сосудистой патологии. Оказалось, что в случае инсульта пациентам могут помочь антиоксидантные стресс- и нейропротекторные фармакологические средства — коменат

натрия, коменат калия, коменат магния (**пат. 2506078, 2514632, 2528914**).

Доклинические исследования показали, что натриевая, калиевая и магниевая соли коленовой кислоты снижают уровень свободных радикалов, стимулируют антиоксидантную систему в головном мозге при стрессорном воздействии, значительно повышают устойчивость нейронов мозга в условиях окислительного стресса. Теперь дело за клиническими исследованиями. **350040, Краснодар, ул.Ставропольская, д.149. КубГУ. Тел. (861) 235-36-10. E-mail tp@kubsu.ru**

СПЕЦПРЕДЛОЖЕНИЕ ОТ ВРАЧЕЙ Сочинской курортной поликлиники: компьютерная томография с обезьянкой.

Тверские медики нашли еще одно применение для компьютерной томографии, предложив новый способ идентификации личности человека (**пат. 2510239**). К сожалению, идентификация неопознанных трупов — одна из наиболее актуальных и сложных проблем судебно-медицинской практики. Скажем, как опознать погибших в битвах? Во время Отечественной войны солдатам выдавали «смертные медальоны», по которым современные поисковики иногда могут узнать имя погибшего. К сожалению, в те годы носить медальоны считалось плохой приметой, а потому при раскопках могил их находят очень редко...

В наше время, поступая на военную службу, не так сложно пройти процедуру компьютерной томографии. На всякий случай. При идентификации личности объектами исследования очень часто становятся костные останки. Так вот, при наличии прижизненной компьютерной томографии новый способ

позволяет идентифицировать человека по единственному фрагменту костной ткани — «пазлу» — любому из перечисленных костных образований черепа. И по нему опознать личность с высокой степенью достоверности (до 99%).

Такая технология поможет сэкономить время, пленки и реактивы. И самое главное, нет необходимости в проведении аутопсии, в изымании черепа либо того или иного из указанных костных фрагментов, в их специальной обработке. Внедрение предложенного способа в судебно-медицинскую и криминалистическую экспертизную деятельность позволит идентифицировать неопознанную личность в короткие сроки и дать аргументированные научно-обоснованные экспертные выводы. Такой метод уже нашел применение в криминалистике. **170100, Тверь, ул. Советская, д.4. Тверская государ-**

ственная медицинская академия. E-mail: info@tvergma.ru, tgma-nauka@mail.ru

ЗНАЕТЕ ЛИ ВЫ, что хозяйственное мыло одним только своим видом убивает все бактерии и вирусы?

Одна из наиболее серьезных проблем, возникших перед медициной за последнее десятилетие, — быстрое расширение круга инфекционных вирусов, бактерий и других патогенов, устойчивых по отношению к антибиотикам и другим медицинским препаратам, ранее успешно применявшимся для борьбы с ними. Эта проблема возникла потому, что широкое и далеко не всегда обоснованное применение указанных препаратов позволило патогенам мутировать и стать невосприимчивыми к их действию. Например, больных животных немилосердно пичкают антибиотиками, а в резуль-

тате страдают люди. Есть опасение, что в ближайшие 5—10 лет человечество может стать беззащитным перед обширным набором инфекций, совсем недавно не представлявших серьезной опасности. Вот почему требуется срочный и интенсивный поиск альтернативных методов эффективного разрушения патогенов.

В Институте физики твердого тела РАН А.А.Васиным разработано устройство, разрушающее вирусы, бактерии и другие патогены низкочастотными электрическими полями. Эти способы основаны на обнаруженном в ИФТТ РАН новом виде электростатических взаимодействий между молекулами, наночастицами и другими объектами, находящимися в водных суспензиях. Указанные взаимодействия обусловлены сильной электрической поляризацией во внешнем поле

границ между гидратной и свободной водой, вызванной большой разницей их диэлектрических проницаемостей.

Широкое распространение такой технологии весьма перспективно, ведь резонансную методику разрушения инфекционных вирусов, бактерий и других патогенов можно применять практически во всех больницах и поликлиниках. На фоне всеобщего ослабления эффективности антибиотиков и других лекарственных препаратов новый альтернативный и эффективный способ борьбы с инфекциями для многих пациентов может стать единственной надеждой на спасение. **142432, Московская обл., Черноголовка, ул. Академика Осипяна, д.2. ИФТТ РАН. Тел. (968) 567-69-47. E-mail: alexcampeones@yandex.ru**

С. КОНСТАНТИНОВА

ВКРАТЦЫ

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

У кого высокий лоб
Должен глубже рыть окоп.

ИДЕЙНОЕ ВОСПИТАНИЕ

С одной идеей «выжить» рождены
Как основную жизненной подпоркой.
А прочие идеи внушены
Ученьями, муштрою или поркой.

ЦЕНА СПАСЕНИЯ

Сколько раз обязаны спасением
Мы инстинкту самосохранения,
Хоть отметить тут бы не мешало,
Что сгубил он личностей немало.

ПОД ПРИНУЖДЕНИЕМ

Сколько б раз ни возмущались мы
Гнетом иль диктатом, тем не менее
Опыт учит — тонкие умы
Получают методом давления.

СОВМЕЩАЙ И ВЛАСТВУЙ!

«Кто с кем» — как сущность жизни политической,
И «кто кому» — вопрос экономический,
И «кто кого» — по криминальной части:
Все это совмещается во власти.

Юрий Базылев

ПРОСТОТА В УПРАВЛЕНИИ

Сенсорное нынче управление,
К легкому сведясь прикосновению,
Много проще и гигиеничнее,
Чем в былом пинки и зуботычины.

СЛОВО ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ

Свобода слова — это наказание,
Когда давать заставят показания.

ОТ СМЕШАННОГО БРАКА

Светлая будущность с темным вчерашним
Водит свои бесконечные шашни,
И всякий раз, как они повстречаются,
Серые будни на свет нарождаются.

ВСТРЕЧА С НАРОДОМ

Создана партия нового типа —
Вы убедитесь, что это не липа.
Слушайте, думайте и выбирайте.
Вот этот тип появился — встречайте!

НА СЦЕНЕ ЖИЗНИ

Роль в жизни — это бремя страстотерпца:
Любой со стороны совет дает,
Диктует ум, подсказывает сердце
И постоянно требует живот.

СТАНКОСТРОЕНИЕ-2015



В одном из выставочных залов.

В РЯЗАНИ НЕ ТОЛЬКО ГРИБЫ С ГЛАЗАМИ

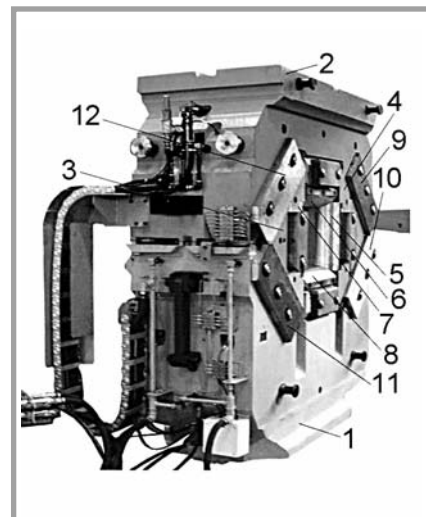
КУЮТ ЧЕТЫРЬМЯ МОЛОТАМИ ВРАЗ

Рязанский «Тяжпрессмаш» является единственным в мире предприятием, на котором освоен серийный выпуск промышленных четырехбойковых ковочных блоков для работы на гидравлических ковочных прессах. Это уникальный инструмент, совмещающий преимущества радиальнойковки на радиально-ковочных машинах (РКМ) и традиционнойковки двумя бойками на ковочных прессах.

Блок устанавливают вместо обычных бойков на столе существующих

моделей гидравлического ковочного пресса усилием от 2 до 150 МН.

Четырехбойковый ковочный блок (см. рис.) состоит из нижнего 1 и верхнего 2 корпусов, ползунов 3, 4, бойков 5—8, боковых направляющих 9—12. Нижний корпус жестко закреплен на столе пресса. Боек 8 закреплен на нижнем корпусе и остается неподвижным в процессековки. Боек 6 закреплен на верхнем корпусе и в процессе работы пресса перемещается вместе с ним. При движении подвижной траверсы вверх верхний корпус перемещается вместе с ней и с помощью 8 боковых направляющих 9—12 разводит в стороны ползуны 3, 4 с боковыми бойками 5, 7, открывая рабочее пространство блока. Слиток или заготовку с помощью манипулятора подают в раскры-



Рабочий блок ковочного устройства.

тое рабочее пространство ковочного блока на нижний боек 8. При ходе подвижной траверсы пресса вниз верхний корпус также перемещается вниз и с помощью наклонных поверхностей в корпусах перемещает ползуны 3, 4 вместе с бойками 5, 7. При этом бойки 5, 7 совершают движение не только навстречу друг другу, но и одновременно опускаются вниз в направлении бойка 8, создавая в обрабатываемой заготовке дополнительные сдвиговые деформации. Конструкция обеспечивает одновременное обжатие заготовки с четырех сторон.

Для удобной работы с использованием штатного инструмента пресса без снятия верхнего бойка и без крепления к подвижной траверсе освоена конструкция ковочного блока с пружинным подъемом верхнего корпуса, а соответственно, и разведением бойков.

Оригинальная конструкция боковых направляющих обеспечивает не только центрирование верхнего корпуса блока относительно нижнего и ползунов относительно корпусов, но и разведение ползунов с боковыми бойками без использования дополнительных механизмов. Этим достигаются компактность устройства и его высокая надежность в работе.

Автоматизированные системы охлаждения бойков и смазки узлов трения с управлением на пульте ковочного пресса позволяют четырехбойковому ковочному блоку работать длительное время без перегрева и с минимальным износом рабочих поверхностей бойков.

Новая технология увеличивает производительностьковки в 1,5—3 раза по сравнению с ковкой на прессе двумя бойками. При этом можно уменьшить в 2—2,5 раза допуски на поковки и в 1,5 раза припуски на последующую механическую обработку, что дает экономию 40—50 кг металла на 1 т поковок. Сокращаются затраты электроэнергии при протяжке поковки на 30—40%, а расход газа без дополнительных подогревов металла — на 25—30%. Структура металла становится более однородной, улучшаются его физико-механические свойства. Теперь можно обрабатывать высоколегированные малопластичные марки сталей и сплавов, а также специальные сплавы — жаростойкие, жаропрочные, прецизионные и др., не поддающиеся традиционным технологиямковки.

Приемлемы для обработки все формы и размеры слитков: сплошные и полые, прокат, из которых можно сформировать круглые или

квадратные поковки, прутки полигонного сечения, ступенчатые валы, полые поковки, в том числе ступенчатые. При ковке по традиционной технологии после каждого обжатия появляется значительное боковое уширение металла, за счет чего существенно снижается интенсивность вытяжки заготовки в направлении ее продольной оси. Это приводит к необходимости выполнять дополнительные кантовки и обжатия заготовки для получения требуемого поперечного сечения и длины.

При четырехстороннем обжатии заготовки боковое уширение металла практически отсутствует. Поэтому требуется меньше циклов обжатий и кантовок заготовки. При деформации в ковочном блоке за счет интенсивного деформационного разогрева заготовки ее остывание происходит значительно медленнее, чем при традиционной ковке двумя бойками. Поэтому требуется меньше дополнительных подогревов, сокращается рабочий цикл.

Четырехсторонняя схема обжатия в ковочном блоке обеспечивает сжимающие напряжения в поперечном сечении заготовки, что позволяет деформировать малопластичные труднодеформированные стали и сплавы. По этому признаку ковка в ковочных блоках на прессе имеет сходство с ковкой на радиально-ковочных машинах (РКМ). По другим параметрам она выгодно отличается. Ковка на РКМ не позволяет проработать литую структуру металла одинаково хорошо по всему поперечному сечению поковки.

В четырехбойковом ковочном блоке бойки кроме движения в радиальном направлении, как это имеет место в РКМ, перемещаются также и в тангенциальном направлении, за счет чего создаются дополнительные сдвиговые деформации в поперечном сечении заготовки. Благодаря этому, а также за счет увеличенных единичных обжатий заготовки достигается глубокая проработка литой структуры металла. При изготовлении в ковочном блоке поковок из различных конструкционных легированных, инструментальных и нержавеющих сталей, а также прецизионных, жаропрочных и жаростойких сплавов дефекты в виде пористости в материале поковки отсутствуют, а качество металла поковок, полученных ковкой в блоке, выше качества металла поковок полученных ковкой на РКМ.

Технологияковки в ковочных блоках обеспечивает допуски $\pm 0,8$ —2 мм в зависимости от размера поперечного сечения поковки. Для этого тех-

нологией предусмотрена калибровка поковок в бойках специальной конструкции либо ковка в специальном калибровочном блоке послековки в черновом блоке без дополнительного подогрева заготовок.

Четырехсторонняя схема обжатия в ковочном блоке бойками специальной конструкции обеспечивает сжимающие напряжения в периферийной кольцевой зоне заготовки, что позволяет проводить ковку без поверхностных дефектов. За счет этого уменьшается съем бракованного поверхностного слоя металла при обработке, что увеличивает выход годного металла.

Кроме того, уменьшение количества дополнительных подогревов металла приводит к меньшему его угару, что также повышает выход годного металла.

ОАО «Тяжпрессмаш» спроектировало и изготовило 15 четырехбойковых ковочных устройств. Первым российским заказчиком стало ОАО «Корпорация ВСМПО-АВИСМА» (Нижний Тагил). Там сейчас эксплуатируются два устройства на прессах усилием 20 МН и одно на прессе усилием 25 МН. Зарубежным заказчикам поставлены 9 ковочных устройств. Из них 8 в КНР и 1 в Германию.

Наибольший эффект от применения четырехбойковых ковочных блоков может быть достигнут при использовании их на автоматизированных ковочных комплексах, позволяющих проводить ковку в изотермических условиях, что существенно улучшает качество металла. ОАО «Тяжпрессмаш» может изготовить и поставить специальный автоматизированный ковочный комплекс с четырехбойковыми ковочными блоками для изотермическойковки слитков и заготовок из различных сталей и сплавов.

Конструкция четырехбойкового ковочного устройства, а также технологияковки в нем защищены 30 патентами РФ (пат. 2501625 и др.). Патенты зарегистрированы в Англии, Франции, Испании, Германии, Китае, Казахстане, Украине, Южной Корее.

Тел.: (4912) 30-81-93, 30-81-78, факс: (4912) 36-21-76, 21-37-69, ОАО «ТЯЖПРЕССМАШ», Web: <http://www.tkpo.ryazan.ru>, E-mail: pptkpo@tkpo.ryazan.ru

Еще одно современное высокотехнологичное предприятие — «Рязанский станкозавод», которое занимается разработкой и изготовлением широкого спектра металлообрабатывающих станков, в том числе универсальных станков с ЧПУ. Наиболее

известные потребители продукции завода: Газпром, Роснефть, «Лукойл», ТНК-БП, Сургутнефтегаз, Татнефть, Башнефть, ВСМПО-АВИСМА, Русал и другие. Помимо производства на заводе ведется разработка новых узлов и механизмов. Множество оригинальных идей защищено патентами.

ГЛУБОКО И ТОЧНО

Специальные станки для глубокого сверления и растачивания предназначены для качественной и высокопроизводительной обработки глубоких отверстий. На станках возможны специальные методы обработки, удовлетворяющие высоким требованиям, предъявляемым к качеству обработки, и позволяющие значительно сократить технологическое время.

Например, обработка в сплошном материале диаметром сверления от 40 до 125 мм отличается тем, что весь высверленный материал удаляется в виде стружки. Для отверстий диаметром от 80 до 500 мм применяется кольцевое сверление. В этом случае высверливается только кольцевое пространство, а значит, требуются меньшие затраты энергии на резание. Высверленный керн можно использовать как заготовки для других деталей.

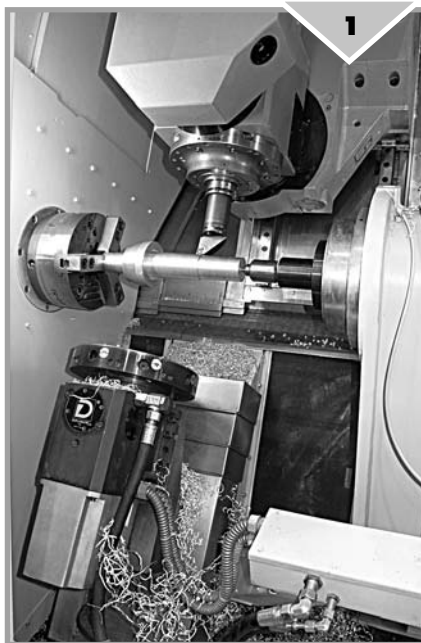
Растачивание черновое и чистовое используется для обработки предварительно отлитых или просверленных отверстий. При этом выдерживаются требования по расположению оси отверстия, ее прямолинейности, точности диаметральных размеров и шероховатости поверхности. Вытяжное растачивание обеспечивает более точное расположение оси отверстия, а также применяется для изделий, в которых должна быть выдержана равномерная толщина стенок. Если допуски должны быть меньше, а качество поверхности выше, чем в перечисленных методах обработки, то дополнительно используется раскатывание.

Тел. (4912) 93-28-67. E-mail: purchase@rsz.ru, www.rsz.ru

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ ИЗ САВЕЛОВО

Савеловский машиностроительный завод представил модели обрабатывающих центров, освоенных производством.

Станок ТФЦ-125 создан на базе классической компоновки станков серии ТПК-125. Предназначен для патронной и центровочной обработки с



Универсальный «токар» из Савелово.

высокой точностью, малогабаритных деталей сложного профиля из различных материалов с большим количеством проходов. На станке можно производить все виды токарной обработки, нарезание резьбы резцом, обработку внутренних поверхностей центровым инструментом, фрезерование и сверление вращающимся инструментом параллельно и перпендикулярно оси шпинделя (отверстий, цековок, лысок, пазов), обеспечивая высокую производительность и широкие технологические возможности.

В конструкции станка применены базовые детали повышенной жесткости. Шпиндель выполнен на прецизионных опорах качения, суппорт — на высокоточных линейных направляющих качения с высокоточными ШВП, имеющими арочный профиль резьбы. На суппорте смонтирована электромеханическая револьверная головка с возможностью установки приводных инструментальных блоков.

Станок оснащен патроном В205 и коллектором с гидроцилиндром (Япония), которые позволяют обрабатывать детали из пруткового материала от 12 до 25 мм, длиной до 1000 мм. Револьверная головка PRAGATI на 8 позиций с сопряжением по DIV 1809.

Другой обрабатывающий центр, станок ТФЦ-600 (фото 1), предназначен для комплексной токарной обработки деталей (тел вращения) с выполнением фрезерных, зубообрабатывающих, сверлильно-расточных операций. Станок обеспечивает по-

следовательную двухстороннюю обработку с автоматической передачей детали из патрона в патрон двух шпиндельных бабков.

Многофункциональность станка, высокие точность и скорость обработки позволяют использовать его для изготовления высокоточных и сложнопрофильных деталей на предприятиях различных отраслей промышленности с применением современного инструмента.

**Тел.: (48236) 4-41-39, 4-10-06.
E-mail: post@smz-stanki.ru;
market@smz-stanki.ru; www.smz-stanki.ru**

ЗАКРОЙЩИК ИЗ ДУБНЫ

Современные промышленные комплексы лазерного раскроя «Навигатор» (фото 2) производят предприятия ЗАО «ВНИТЭП» в подмосковной Дубне. Его генеральный директор А.Н.Коруков рассказывает: «По таким параметрам, как производительность, цена/качество, технологическая себестоимость раскраиваемых деталей, станки «Навигатор» являются мировыми лидерами лазерной обработки. Мы поставляем станки в Евросоюз и США, где успешно конкурируем с лучшими моделями.

На внутреннем рынке нашими покупателями являются ведущие компании российского бизнеса. Многие клиенты становятся регулярными покупателями. Бизнес привлекает быстрая окупаемость нашего оборудования. Всего на данный момент введено в эксплуатацию больше 90 комплексов лазерного раскроя. Предпочтение нашему оборудованию отдают за его высочайшую производительность, простоту обслуживания, низкие эксплуатационные расходы, быстрый и недорогой сервис.

Одна из последних запатентованных разработок компании ВНИТЭП — станок с двумя независимо работающими режущими головками — была представлена на международной выставке EuroBLECH в Ганновере. Каждая лазерная головка может раскраивать свою раскладку на общем или отдельном листе (разного металла, разной толщины). Этот станок позволяет практически удвоить выпуск продукции и вызвал огромный интерес как потенциальных покупателей, так и производителей-конкурентов.

Станок действительно уникальный. «Навигатор» с двумя режущими головками способен производить перфорацию листа толщиной 1 мм отверстиями диаметром 5 мм, с шагом 5 мм, со скоростью до 600 отверстий



Раскрой металл по вашей выкройке.

в минуту. Запатентованная система «крыло» использует для перемещения по каждой оси один синхронный линейный электропривод, в отличие от функциональных аналогов с двумя и более двигателями на оси. Это исключает необходимость синхронизации, что существенно повышает надежность работы оборудования.

Монтаж станка не требует специального фундамента. Высокая жесткость и виброустойчивость конструкции обеспечивают хорошее качество и точность обработки во всем диапазоне динамических параметров. Композитная Y-балка значительно легче, чем металлическая у функциональных аналогов, что позволяет снизить вибрации и повысить динамику обработки. Кабинетная система с раздвижными дверями, датчиками контроля положения дверей и обзорными окнами из специального стекла гарантирует безопасную эксплуатацию комплекса и защищает оператора от лазерного излучения.

Быструю замену заготовок без потери времени на извлечение готовых деталей обеспечивают челночные сменные палеты. Запатентованный коллиматор позволяет использовать стандартный QVH коннектор на больших ускорениях. Герметичная конструкция с двухконтурным уплотнением исключает воздухообмен с окружающим пространством и попадание пыли в коллиматор.

Использование волоконного лазера также дало свои преимущества.

За счет разницы в коэффициентах поглощения взаимодействие излучения с металлом происходит эффек-

тивнее у волоконного лазера с длиной волны 1,07 мкм, чем у газового лазера с длиной волны 10,6 мкм. Волоконный лазер более эффективно режет сплавы цветных металлов.

Благодаря высокому КПД генерации (20—30%) значительно снижает потребление электроэнергии по сравнению с газовым лазером. А более короткая длина волны позволяет фокусировать излучение для обработки металлов в пятно меньшего диаметра с минимальной зоной термического влияния, что обеспечивает раскрой тонких и легко деформируемых материалов;

Излучение волоконного лазера транспортируется до режущей головки без использования «летающей оптики», по оптоволокну, что исключает необходимость юстировки, термостабилизации зеркал, поддержания их в чистоте, облегчает настройку режимов работы станка и повышает уровень безопасности.

Волоконные лазеры обеспечивают высококачественную резку металлов со скоростью в 1,5—2 раза выше, чем CO₂-лазеры той же мощности. Высокий процент полезного использования лазера снижает себестоимость продукции.

Стоимость станков ведущих зарубежных производителей, аналогичных комплексу «Навигатор» по производительности, выше на 30—60%. А расходные материалы и сервис зарубежных конкурентов выше уже в разы.

Потребление электроэнергии всем комплексом в 3—4 раза меньше по сравнению со станками, в которых

используются CO₂-лазеры. Для комплекса «Навигатор» не требуется поддерживать «медицинскую чистоту» помещения. Лазер устойчив к влажности и вибрациям на производстве.

При изготовлении станков используются современные надежные комплектующие лучших мировых производителей. Ресурс линейных приводов и направляющих больше 100000 км пробега. Периодичность замены лазерных диодов — 50000 рабочих часов. Комплекс рассчитан на трехсменный график работы 7 дней в неделю, что подтверждается гарантийным сроком на оборудование — 17500 рабочих часов.

Для эксплуатации и обслуживания комплекса «Навигатор» не требуется специального образования. Персонал обучается работе на станке за 5 дней.

Тел. (495) 740-77-59, ЗАО «ВНИТЭП». E-mail: laser@vnitep.ru, web: www.vnitep.ru

ВЕРНУТ МОЛОДОСТЬ СТАНКАМ ЗА ПОЛЦЕНЫ

Производственный центр «Станко-тех», расположенный в подмосковной Коломне, традиционно изготавливает крупногабаритное тяжелое станочное и прессовое оборудование, а теперь также проводит капитальный ремонт и модернизацию станков. Производственная площадь центра составляет больше 85000 м².

По согласованию с заказчиком центр может провести полную техническую экспертизу производства для выработки оптимального решения. С учетом конкретных производственных задач выполняется подбор оборудования: капитальный ремонт и модернизация действующего оборудования, изготовление новых станков, закупка импортного оборудования, а также разработка и внедрение промышленного программного обеспечения, обучение рабочего и обслуживающего персонала или гарантийное и послегарантийное обслуживание оборудования.

В условиях жесткой конкуренции и постоянно повышающихся технических требований к изготавливаемой продукции в отечественной промышленности четко прослеживается тенденция по обновлению станочного оборудования с ЧПУ. Для старого оборудования проводится комплекс работ по модернизации. Модернизация станков с ЧПУ предполагает осна-

щение оборудования новейшими системами ЧПУ, приводами, шпиндельными узлами, гидравликой. Затраты на это составляют около 50% от стоимости нового станка при обеспечении тех же функциональных и технологических возможностей. Причем модернизированное оборудование отвечает требованиям технологии на ближайшие 10—15 лет. Наряду с этим производственный центр «Станкотех» разрабатывает собственные инновационные проекты.

В БАРАНИЙ РОГ ТРУБУ СВЕРНУТ

В 2014 г. коломенцы изготовили уникальный трубогибочный станок с ЧПУ, предназначенный для выполнения высокоточной гибки металлических труб. Традиционно трубы гнут или в холодную, или целиком прогретые, но в обоих случаях практически вручную. Но оба эти метода неприемлемы при изготовлении, например, топливопроводов двигателей в ракетно-космической промышленности. Очень твердые и вязкие новые материалы совсем не поддаются холодной гибке, а ручная обработка прогретой трубы не обеспечивает качества и точности.

В новом станке трубу нагревают индуктором. Но не всю, а только узкую полоску шириной не больше 10 мм. И только здесь она оптимально пластична и позволяет максимально фантазировать с конфигурацией изгиба, но под строжайшим контролем ЧПУ.

Впервые на одном станке совмещены два способа гибки — роликом и водилом, что расширяет его технологические возможности. Длина обрабатываемой трубы достигает 6 м, а диаметры в диапазоне от 20 до 120 мм. Максимальный изгиб до 180°. Уникальный трубогибочный станок дополнен разработкой специализированного программного обеспечения для управления станком. Многие узлы станка имеют оригинальную конструкцию и запатентованы.

Станок был изготовлен для Федерального космического агентства «Роскосмос», успешно прошел испытания и был сдан заказчику.

Тел.: (496) 613-21-03, (496) 613-52-00, (499) 978-31-54, (496) 613-21-03, ЗАО «Станкотех».

МЯГКО, НО ЦЕЛКО

Подмосковная фирма поставляет компоненты гидравлики, пневматики, вакуумной техники. А также разрабатывает комплексные решения применения этого оборудования.

Вот лишь одно из них. Решена проблема перемещения, загрузки на станок или транспортное средство листового проката. Как отделить от стопки лист, каждый из которых может весить до 2 т, и доставить его в нужное место? Обычно это делают с помощью металлических захватов и кран-балки. Тяжело, долго, небезопасно и с непременными повреждениями металла.

Теперь дело поручили вакуумному подъемнику фирмы SCHMALZ. Вакуумные присоски аккуратно прилипают к поверхности листа и транспортируют его той же кран-балкой. Роль оператора — только в нажатии нужных кнопок. Особая конструкция присосок из эластичного и прочного материала обеспечивает надежный контакт с поверхностью материала, даже с неровностями, шероховатостями, ржавчиной и пр. дефектами. Такой подъемник справляется с листами форматом 6х2 м и толщиной 20 мм. Вес такого листа около 2 т. Контроль надежности захвата происходит еще «на берегу». Если не обеспечена необходимая степень вакуума, сработает световая и звуковая индикация, и подъем не состоится.

Такие подъемники можно использовать на любом производстве, связанном с ручным подъемом и перемещением грузов, от самых незначительных, но часто повторяющихся.

Тел.: (495) 739-39-99, (916) 075-10-99, «Пневмакс», Анатолий Александрович Отрадных.

СЛОЖНЫЕ ФОРМЫ ПО ВЫСШЕМУ КЛАССУ

В Стерлитамаке освоили производство сверлильно-фрезерно-расточного станка с ЧПУ модели 1000VBF, предназначенного для комплексной обработки деталей сложной формы. На станке можно производить сверление, зенкерование, развертывание отверстий, нарезание резьбы метчиками и фрезами, а также полусточное и чистовое прямолинейное и контурное фрезерование деталей, чистовое растачивание отверстий и канавок в них. Для фрезерования литейных деталей, отливки нужно термически обработать для получения требуемых механических свойств.

Поворотный стол с горизонтальной осью вращения позволяет обрабатывать криволинейные поверхности и детали сложной формы в 5 осях: 3-линейных и 2-круговых. На станке можно обрабатывать пресс-формы, штампы, турбины, моноколеса и другие нестандартные поверхности.

Станок модели 1000VBF представляет собой конструкцию, собранную из литых деталей, и обладает достаточной жесткостью и термостабильностью. Благодаря использованию скоростных высокоточных шариковых винтовых пар и направляющих качения фирмы Bosch Rexroth (Германия) достигаются высокие скорости перемещения подвижных органов станка. Применяемые на станке электроприводы обеспечивают бесступенчатое регулирование величин рабочих подач и частот вращения шпинделя в широком диапазоне, что дает возможность обработки деталей высокопроизводительным режущим инструментом.

В комплекте станка есть устройство автоматической смены инструмента линейного типа с пневматическим приводом, содержащее инструментальный магазин на 20 инструментов. Устройство автоматической смены инструмента расположено вне зоны обработки, установлено на стойке, прикрепленной к станине станка, и надежно защищено от попадания стружки и СОЖ.

Датчики линейных перемещений, установленные по осям X, Y, Z, и датчики круговых перемещений, установленные по осям A, A1 и B, входят в базовую комплектацию станка.

Станок будет востребован в мелкосерийном и серийном производстве аэрокосмической, автомобильной, инструментальной и других отраслях промышленности.

Тел. (495) 916-55-55, Группа СТАН.

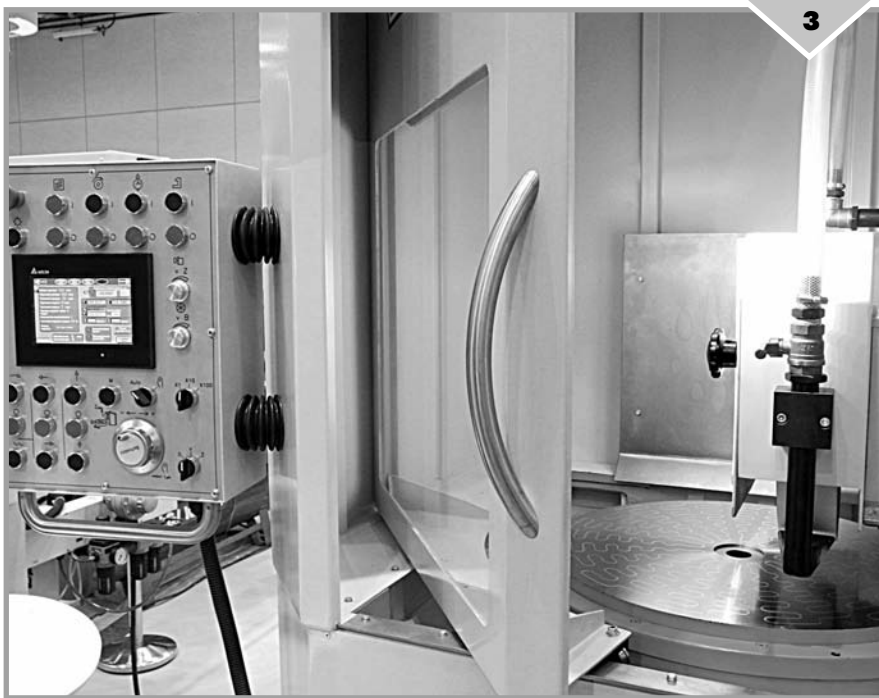
СТАНКИ ИЗ ЛИПЕЦКА

ЗАО «Липецкое станкостроительное предприятие» на протяжении многих лет производит широкий диапазон высокоточных шлифовальных станков и другого металлообрабатывающего оборудования, которое широко применяется во многих отраслях машиностроения и металлообработки.

Вместе со станкоинструментальным холдингом «Станкопром» подписано инвестиционное соглашение по запуску в России новых высокотехнологичных производств станков и станкоинструментальной продукции.

УМНЫЕ, НО В МЕРУ

Станки с программным управлением умеют не все, зато они значительно дешевле, чем станки, оснащенные ЧПУ. В то же время они обеспечивают высокую производительность



Отшлифует максимально точно и чисто.

и качество обработки детали. Для их обслуживания не требуются программисты и наладчики, от станочника не нужна столь высокая квалификация, как при работе на универсальном оборудовании. Панель с сенсорным ЖК-экраном позволяет выбирать оптимальные режимы шлифования. Очень простая в работе, оперативная система управления обеспечивает цифровую индикацию перемещений, выбор различных режимов шлифования, задание и выполнение полуавтоматических циклов.

Детали со сложной геометрией можно обрабатывать без использования дополнительных приспособлений и переналадок. Для вертикальной и поперечной подачи используются сервоприводы и шарико-винтовые передачи (ШВП), повышающие надежность станков и точность обработки. Для удобства можно отрегулировать скорость перемещения стола. Станки оснащены автоматической правкой и компенсацией шлифовального круга. Возможно установить систему автобалансировки, за дополнительную плату.

ЛАДНО СКРОЕН, КРЕПКО СШИТ

Основные узлы плоскошлифовального станка ЛШ400 с круглым столом (фото 3) изготовлены из высокопрочного закаленного чугуна и имеют специальную конструкцию, обеспечивающую максимальную жесткость, надежность и точность обработки.

Фторопластовое покрытие направляющих осей X и Z способствует плавному перемещению подвижных узлов и долговременному сохранению точности.

Автоматическая регулировка шага поперечной подачи обеспечивает дополнительное удобство при эксплуатации станка. Возможно оснащение станка функцией автоматического управления вертикальной подачей, что значительно повышает удобство при эксплуатации. Полукабинетное ограждение используется для повышения безопасности и чистоты обработки. Прецизионный шпиндель на подшипниках с преднапрягом гарантирует жесткость и точность во время шлифования. Шарико-винтовая передача обеспечивает прецизионное перемещение поворотного стола.

ОТШЛИФУЮТ И СНАРУЖИ, И ВНУТРИ

Группа круглошлифовальных полуавтоматов предназначена для наружного шлифования цилиндрических и конических поверхностей методом врезного и продольного шлифования. Это такие же рабочие лошади, относительно простые и очень надежные в условиях серийного и крупносерийного производства. При врезном шлифовании можно обрабатывать ступенчатые и фасонные поверхности.

Конструкция станков позволяет быстрое установочное перемещение шлифовальной бабки по винту, воз-

можность шлифования с прибором активного контроля. Предусмотрена надежная блокировка, исключающая возможность включения приводов вращения шпинделя, шлифовального круга и перемещения стола при отсутствии смазки, а также отвод пиноли задней бабки при подведенной шлифовальной бабке.

На станках автоматизированы врезной и продольный методы шлифования, изменения в процессе шлифования поперечных, продольных и круговых подач, а также оборотов изделия.

Выпускается и универсальный круглошлифовальный станок. Его назначение — обработка шлифованием наружных, торцевых и внутренних поверхностей высокоточных деталей цилиндрической и конусной формы. При шлифовании наружных поверхностей деталь может быть закреплена в центрах либо зажата в патроне. При шлифовании внутренних поверхностей зажим детали только в патроне. Станок обладает удобной системой наладки и управления.

ПРИТЯНЕТ — НЕ ОТОРВЕШЬ

Магнитные плиты, предназначенные для закрепления деталей из ферромагнитных материалов при обработке на металлорежущих станках, слесарной обработке и контрольных операциях, известны давно. Липецкие плиты существенно отличаются от всех известных. Только здесь производят мелкополюсные магнитные плиты (ПММ), обладающие важными преимуществами. В них используют неодимовые магниты с более высокими магнитными свойствами. Удельная сила притяжения составляет не меньше 120Н/см². Малое межполюсное расстояние дает возможность обрабатывать мелкие и очень тонкие детали. Удалось существенно уменьшить толщину и вес по сравнению с обычными магнитными плитами.

При анализе преимуществ мелкополюсных магнитных плит важен такой фактор, как цена. При относительно небольшой разнице в цене ПММ более выгодны для покупателя, так как срок их службы достигает 7 лет, в то время как срок эксплуатации обычных магнитных плит не превышает 4.

ЗАО «Липецкое станкостроительное предприятие». Тел.: (4742) 22-74-30, 77-49-80 77-46-81, 77-46-93 36-19-42. E-mail: lipstanok@mail.ru; piita.lipetsk@mail.ru; stanok.lipetsk@mail.ru

**Подготовил
Евгений РОГОВ**



Рубрику ведет Ольга ЯФАРОВА,
патентный поверенный РФ,
судебный эксперт ПБ GlobalPatent

? Мы с другом хотим подать международную заявку по процедуре РСТ, российская заявка на изобретение у нас имеется и уже прошла формальную

экспертизу. Дело в том, что изобретение довольно сложное и нам потребуется время на его испытания. Хотелось бы патентовать за рубежом уже готовый объект, однако пугает срок возможной подачи заявки — 31 месяц с даты приоритета. Можно ли его продлить? Константин, Чита

Продление срока возможной подачи заявки по процедуре РСТ для ее национализации предусмотрено, во-первых, особенностями законодательства разных стран, согласно которым срок 31 месяц продлевается на определенное время, а во-вторых, особенностями самой заявки. Решения, относящиеся к области военной промышленности, пищевой промышленности или медицины, обязаны пройти процедуры сертификации и испытаний, после чего можно будет запускать решения в производство. Таким образом, если вам необходимо продление срока возможной подачи заявки, то уточните срок, предусмотренный законодательством интересующей вас страны, а также возможность продления срока в связи с особенностями вашего решения.

? У меня есть одно изобретение, придуманное мною несколько десятилетий назад, но в силу обстоятельств запатентовать его не было возможности. Сейчас же опасаясь, что кто-нибудь уже запатентовал его и может попытаться наложить на меня штраф за нарушение его прав. Можно ли как-то защититься от такой ситуации? Николай Вадимович, Анапа

Нарушением действия патента РФ на изобретение, полезную модель или промышленный образец является факт использования запатентованного решения любым лицом на территории РФ (воспроизводство, продажа, публикация информации о решении в личных целях) в срок с даты приоритета по патенту до момента истечения срока действия патента без разрешения патентообладателя. В этом случае патентообладатель имеет право предьявить лицу, нарушающему его права, требования прекратить использование его решения, а также выплатить штраф за нарушение прав. Однако имеется два исключения.

Согласно ст. 1361 Гражданского кодекса РФ, существует такая норма, как право преждепользования. Если изобретение было придумано физическим лицом в частном порядке или во время выполнения им своих обязанностей при работе на предприятии до даты приоритета по патенту РФ и данный факт подтверждается различными материалами (фотографии, печатные материалы, опытные образцы, схемы и чертежи), патентообладатель не имеет права запрещать данному лицу использовать запатентованное им решение в личных целях. То есть лицо, придумавшее изобретение ранее, может продолжать пользоваться им в личных целях (использование дома, на предприятии) без расширения объема. Вторая же норма, регулирующая отношения в данном вопросе, раскрывается в ст. 1400 Гражданского кодекса РФ — право послепользования. Во время всего срока действия патента РФ на изобретение, полезную модель или промышленный

образец патентообладатель обязан поддерживать действие патента путем оплаты ежегодных государственных пошлин, согласно официальным тарифам Роспатента. В случае неуплаты пошлины в установленный срок действие патента останавливается, однако может быть восстановлено патентообладателем. Если в срок приостановки действия патента любое лицо совершило действия или приготовления к ним по использованию запатентованного решения для личных целей, патентообладатель, даже после восстановления срока его действия, не сможет запретить данному лицу использовать запатентованное решение в личных целях. Расширение объема прав другим лицом в этом случае также не предусмотрено.

Таким образом, рекомендуем вам подготовить документы, подтверждающие, что изобретение было придумано вами до даты приоритета возможного патента. В этом случае опасности для вас не будет.

? Мне хочется получить патент на устройство, которое я придумал, но для меня главное, чтобы была сделана запись о моем авторстве. Сам патент мне по большому счету не нужен. Где я могу найти покупателей на патент или отдать его кому-нибудь? Александр Витальевич, Норильск

Передать права на патент можно в рамках договоров: лицензионных (передается часть прав) или отчуждения (передача полного объема прав). Данный договор можно заключить с любым лицом-резидентом РФ на предложенных вами условиях. Найти покупателей на ваш патент можно различными способами: путем прямого поиска покупателей; с помощью специализированных компаний, которые помогают продать патенты. Отдельно стоит отметить два способа.

Во-первых, патентообладатель имеет право подать в федеральный орган исполнительной власти по интеллектуальной собственности заявление о том, что он желает заключить с любым заинтересованным лицом лицензионный договор. В случае заинтересованности любого лица патентообладатель обязан заключить с ним договор в установленной форме и зарегистрировать его в Роспатенте. Минимальный срок действия данного типа лицензии составляет 2 года, после чего при отсутствии предложений со стороны других лиц патентообладатель имеет право отозвать заявление. Также на весь срок действия открытой лицензии патентообладателю предоставляется льгота по оплате государственной пошлины за поддержание в силе действия патента в размере 50%.

Во-вторых, в период регистрации заявки на выдачу патента РФ и до получения окончательного решения по заявке лицо, являющееся единственным заявителем и автором по патенту, вправе подать в федеральный орган исполнительной власти по интеллектуальной собственности заявление о том, что в случае выдачи патента, оно обязуется заключить с любым лицом договор отчуждения по патенту. Лицо, заинтересованное в приобретении патента, обязано уведомить об этом заявителя и федеральный орган. В случае заключения такого договора он подлежит обязательной регистрации в Роспатенте, а обязанность уплаты соответствующих пошлин ложится на покупателя.

Авторство по патенту неотчуждаемо и в любом случае остается за лицом или лицами, которые были указаны таковыми в заявлении на выдачу патента.

190 лет назад, 27.09.1825, английский инженер-механик Джордж СТЕФЕНСОН повел из Дарлингтона в Стоктон паровоз собственной конструкции «Эктив» (позднее переименован в «Локомоушн №1»), тянувший состав с 80 т муки и угля. Путь 15 км поезд прошел примерно за 2 ч, то есть со средней скоростью

около 7,5 км/ч, но местами она возрастала в 5 раз. В состав поезда входил открытый пассажирский вагон «Эксперимент», заполненный членами приемочной комиссии. В мировой транспортной практике это был первый случай пассажирского сообщения на железной дороге с паровой тягой.

185 лет назад, 15.09.1830, открылось регулярное движение пассажирских поездов на железной дороге между Ливерпулем и Манчестером.

Железнодорожные сентябрьские события 1825 и 1830 гг., начавшие эру паровой тяги для перевозок пассажиров, тесно связаны с Дж. Стефенсоном, который родился летом 1781 г. в семье шахтера и уже с 8 лет работал по найму. Детство Стефенсона проходило близ деревянной колейной дороги, по которой вагонетки на конной тяге перевозили за 10 км уголь от шахты. Учиться Стефенсону было недосуг, и грамоту он освоил лишь в 18 лет. Долгую задержку в получении общепринятых знаний он сумел компенсировать интенсивным самообразованием и скоро стал механиком по паровым машинам. Суровая жизнь в молодые годы направляла его мысли к кардинальным

КЛОД-ПО В СЕНТЯБРЕ

изменениям окружающей техники и даже жизни всего человечества. Женился он довольно рано. По обычаю своего края новобрачным полагалось после венчания вернуться в дом, оседлав лошадей. Денег хватило лишь на одну лошадь, и досада в свадебный день направила мысли Стефенсона на принципиальное улучшение общественного транспорта. Молодой супруг 10 лет внимательно изучал паровые двигатели разных систем, а в 1812 г. начал сам их проектировать. Быстрый профессиональный рост Стефенсона был очевиден, и в тот год его назначили главным механиком на угольных шахтах. Для них Стефенсон в 1815 г. изготовил рудничную лампу оригинальной конструкции, а потом соорудил паровую машину, чтобы вытягивать канатом цепочку груженных вагонеток по рельсам. Уже в 1814 г. Стефенсон спроектировал свой первый паровоз для буксировки вагонеток с углем. Это был первенец успешного паровозостроения. Помимо двигателя здесь имело значение устройство колес — с ребордой, которая улучшала боковым трением передачу тяги с паровоза, перемещавшего по гладким чугунным рельсам груз 30 т. Первому своему паровозу Стефенсон дал имя «Блюхер» — в честь прусского генерала, блеснувшего военным талантом в сражении против Наполеона под Ватерлоо.

В 1820 г. Стефенсон участвовал в создании 13-километровой железной дороги, где поезд шел под уклон под действием собственной тяжести, а вверх его тянул паровик.

В 1836 г. Стефенсон основал в Лондоне контору по разработке проектов

для железнодорожного строительства, а в 1847 г. стал первым президентом Института инженеров-механиков. По проектам Стефенсона другие страны стали строить паровозы и железные дороги. За британскими пределами первая из них открылась в США уже в 1830 г. Назначенная Стефенсоном ширина рельсовой «нормальной колеи», равная 1435 мм, преобладает во многих странах. Ее не повторили Россия и Китай, чтобы помешать экономической и военной экспансии капиталистического Запада.

145 лет назад, 24.09.1870, в Париже родился инженер-химик Жорж КЛОД, создавший в 1910 г. первую неоновую лампу, показавший ее на парижском автомобильном шоу и заслуживший при жизни уважительное прозвище «французский Эдисон». Помимо внимания к неоновому свету он занимался превращением газов в жидкости и извлечением энергии с морских глубин. Окончив в Париже Высшую школу промышленной физики и химии, он работал с электричеством (в частности, служил инспектором на кабельной фабрике и редактировал журнал «Электрическая искра», им же основанный). Среди друзей Клода был Ж.-А. д'Арсонваль, основоположник дарсонвализации — электролечения токами высокой частоты. Именно он подсказал Клоду идею извлекать энергию из морской пучины, после чего экспериментальная установка Клода выдала электричество мощностью 22 кВт.

В 1896 г. Клод занялся проблемой взрывоопасности ацетилена, которая тогда доставляла немало хлопот, особенно при высоком давлении. Ацетилен, при-

менявшийся для освещения, Клод успешно растворял в ацетоне и затем занялся сжижением газов. Систему для сжижения воздуха, разработанную Клодом в 1902 г., внедрили в промышленное производство жидких фракций кислорода, азота и аргона. Для освещения Клод использовал неон — побочный продукт при этих процессах, попутно предложив оригинальный способ очистки неона и пути продления срока службы электродов в газосветных трубках.

К сожалению, яркий изобретатель Клод, воодушевленный своими успехами, проявил политическую близорукость при немецкой оккупации его родины. Привыкший к поощрению властями, он 4 года энергично поддерживал профашистский режим в Виши. В 1944-м этот режим рухнул, предвосхищая конец нацистской Германии. Клод предстал перед судом новой Франции. Его пытались привлечь и за участие в разработках крылатой ракеты «Фау-1» с пульсирующим воздушно-реактивным двигателем (она же V-1, A-2, Fi-103, «Физелер-103», FZG 76), которую использовали гитлеровцы, называя ее «оружием возмездия-1» (Vergeltungswaffe-1). «Французского Эдисона» исключили из Французской академии наук, а затем приговорили к пожизненному лишению свободы. Однако уже в 1950 г. он получил освобождение благодаря своим трудам по извлечению энергии океанов. Он умер в мае 1960 г., прожив почти 90 лет.

Владимир ПЛУЖНИКОВ
Рисунки автора

ВЫСТАВКИ. ЯРМАРКИ

ЧИТАЙТЕ СТАТЬЮ НА С. 26

1

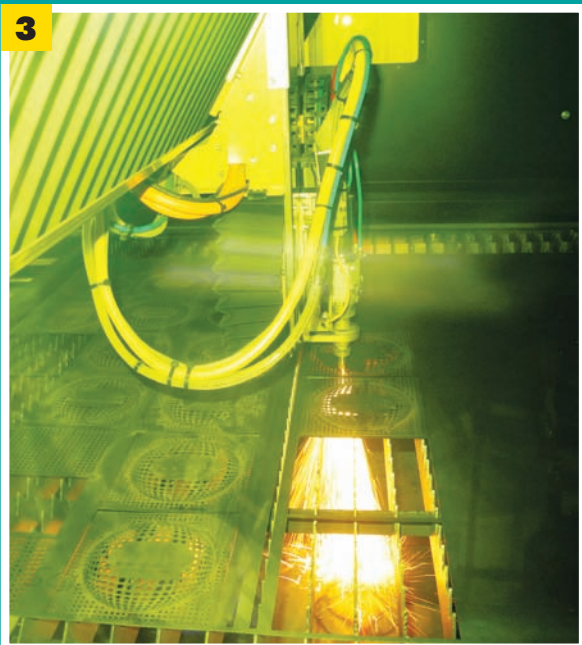


1. Кует мощно, быстро, точно.
2. Помогут переместить любые грузы.
3. Мировой лидер лазерной обработки.
4. Так трубы еще не гнули.
5. Самые сложные формы с одной установки детали.

2



3



4



5

